

**Lubrificante de Competição
Para Motocicletas
100% Sintético - *ESTER* Core® Technology**

APLICAÇÕES

Motocicletas de competição equipadas com motores de 4 tempos de alto desempenho, caixa de marchas integrada ou não, embreagem seca ou úmida, motores de competição que operam em uma ampla faixa de temperaturas e giro: motocicletas speed, MotoGP, SuperSport, Superbike, competição em elevação, subida de montanha e outros.
Outros usos: motocicletas de passeio equipadas com catalisadores, quadriciclos, ATVs, UTVs, entre outros.

PRESTAÇÕES

NORMAS Above existing standards

PERFORMANCES JALOS -
Nasskupplungsverträglichkeit getestet gem. JASO T903 Annex A.

TECNOLOGIA ***ESTER*** Core®:

A MOTUL desenvolve há décadas lubrificantes sintéticos de alto desempenho de base éster. Ao selecionar ésteres ao invés de outros óleos básicos sintéticos de alto desempenho, e combiná-los com um pacote de aditivação inovador, a MOTUL criou uma sinergia perfeita.

A avançadíssima Tecnologia ***ESTER*** Core®:

permite a geração máxima de potência pelo motor, sem comprometer a confiabilidade e a resistência ao desgaste.

- Aumento de até 1,3% de HP ao mesmo tempo que mantém o desempenho da embreagem úmida. Proteção excepcional da caixa de marchas graças ao inovador pacote de aditivos. Resultados do teste de engrenagens FZG: aprovado com FLS>14. O teste FZG (Forschungsstelle für Zahnräder und Getriebebau) avalia as propriedades lubrificantes do fluido e proteção contra desgaste no ponto de contato de um conjunto de engrenagens sob carga. Os lubrificantes são avaliados pelo chamado FLS (ponto de falha sob carga), variando entre FLS 1 (muito ruim) até FLS 14 (excelente).

- Pressão de óleo estável em todas as condições de operação.

MOTUL**300V 4T FACTORY LINE 15W-50****Lubrificante de Competição
Para Motocicletas
100% Sintético - *ESTER Core*® Technology****RECOMENDAÇÕES**

Para desempenho excepcional do motor e caixa de marchas, evite combinar com outros lubrificantes minerais ou sintéticos.

Intervalo de troca: de acordo com o uso.

**CARACTERÍSTICAS
TECNICAS**

Farbe	Visual	Amarelo / Verde fluorescente
Grau de viscosidade	SAE J 300	15W-50
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.878
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	117.4 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	17.0 mm ² /s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	167.0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-45.0 ° C / -49.0 ° F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	238.0 ° C / 460.0 ° F