

ANWENDUNGSHINWEISE

Für alle Rennsport-Benzin- oder -Dieselmotoren mit oder ohne Aufladung, mit Direkt- oder Saugrohr-Einspritzung oder mit Vergaser.

Für getunte Motoren und High-Performance-Fahrzeuge, die in einem breiten Drehzahl- und Temperaturbereich unter extremsten Fahrbedingungen eingesetzt werden.

Geeignet für alle Arten von Kraftstoffen, Benzin, Diesel und Biokraftstoffe (insbesondere Ethanol).

PERFORMANCE

STANDARDS Above existing standards

KURZBESCHREIBUNG

Rundstrecke, Drag Race, Drift, Endurance, GT, Bergrennen, Historischer Rennsport, Rallye, Rallyecross, Track Days, Tuning... **Wenden Sie sich an Ihren Tuning-Service-Partner für den passenden Einsatzbereich.**

ESTER Core® Technologie

Seit Jahrzehnten entwickelt MOTUL synthetische Hochleistungsschmierstoffe auf Esterbasis.

Die 300V-Linie beinhaltet die neuesten Entwicklungen der MOTUL-eigenen ESTER Core®-Technologie, um maximale Motorleistung ohne Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Verschleißschutz zu gewährleisten. MOTUL hat eine perfekte Synergieformel entwickelt, um die Leistung und den Schutz des Motors durch die Auswahl von Estern gegenüber anderen synthetischen und organischen Hochleistungsgrundstoffen zu erhöhen und sie mit einem innovativen Additivpaket zu kombinieren. Diese exklusive Formel für den Rennsport ist jetzt auch mit Biokraftstoffen (insbesondere Ethanol) und Partikelfiltern kompatibel, bietet LSPI-Schutz und verringert die Umweltbelastung.

Ester sind polare Moleküle und werden daher von metallischen Oberflächen angezogen. Die ESTER Core® Technologie

zeichnet sich durch eine optimierte Polarität für eine maximale Haftung des Ölfilms aus, um den Schutz, die Zuverlässigkeit und das Fahrverhalten des Motors selbst unter extremsten Bedingungen zu verbessern.

Diese exklusive Technologie wird nur in der 300V-Reihe verwendet und garantiert Ihnen mehr:

- Maximale Leistungsabgabe: Reibungsreduzierung für maximale Leistung und Drehmoment über einen breiten Drehzahlbereich
- Zuverlässigkeit: Hohe Scherstabilität für maximale Ölfilmbeständigkeit und geringeren Motorverschleiß
- Lebensdauer: Erhöhte Oxidationsbeständigkeit für eine längere Lebensdauer von Motor und Öl
- Fahrbarkeit: Maximale polare Haftung des Ölfilms für schnelles Ansprechen der Motordrehzahl
- Einfacher Start: Schneller Öldruckaufbau und optimaler Ölfluss
- Geringerer Ölverbrauch: Geringe Öflüchtigkeit und Verdampfung tragen zur Kontrolle des Ölverbrauchs bei
- Hohe Reinigungsleistung: bessere Motorsauberkeit
- Fahrkomfort: Geringere Reibung führt zu einer Reduzierung der Motorgeräusche in allen Fahrmodi

Die Motorsportformulierung 300V mit der exklusiven ESTER Core® Technologie ist mit Biokraftstoffen und Partikelfiltern kompatibel und bietet zuverlässigen LSPI-Schutz.

- Biokraftstoffe: Kompatibel mit Kraftstoffen auf Alkoholbasis, insbesondere Ethanol (bis zu E85)
- LSPI-Schutz: Kompatibel mit Downsizing-Motoren, bei denen Probleme mit unkontrollierter Frühzündung bei niedriger Drehzahl unter hoher Last auftreten
- Partikelfilter: Kompatibel mit Partikelfiltern, die einen reduzierten SAPS-Gehalt (Sulfatasche, Phosphor, Schwefel) erfordern (SAPS: 0,85% Gewicht und TBN: 7,7 mg KOH/g)



ORGANIC BASE

Für die organische Basis werden nicht fossile, erneuerbare Materialien verwendet. Das begrenzt die Auswirkungen auf die Umwelt und ermöglicht es MOTUL, seinen CO₂-Fußabdruck während des Herstellungsprozesses um 25 % zu verringern.

Die Viskositätsklassen der 300V POWER Serie ermöglichen einen stabilen Öldruck und erlauben auch unter extremsten Betriebsbedingungen die maximale Leistung für Ihren Motor.

Die Viskositätsklassen der 300V POWER Serie eignen sich für Motoren, wo eine geringe Motorölverdünnung durch unverbrannten Kraftstoff auftritt.

Rennsportmotorenöl**ESTER Core® Technologie****EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE**

- Die MOTUL **300V** POWER Produktlinie ist für eine Vielzahl an Anwendungen geeignet und wird besonders für Qualifyings, bzw. kurze Rennen usw. empfohlen, bei denen eine möglichst hohe Leistung bei hohen Drehzahlen abgerufen wird.
- Viskositätsklasse der Anwendung entsprechend den Vorgaben in der Bedienungsanleitung bzw. des Tuning-/ Service-Partners auswählen.
- Mischbar mit mineralischen und synthetischen Motorenölen. Für eine optimale Performance des Motors sollte jedoch eine Vermischung mit anderen synthetischen und mineralischen Motorenölen vermieden werden.
- Ölwechselintervall: entsprechend der Einsatzart und Betriebsbedingungen bzw. den Vorgaben des Tuning-/ Service-Partners.

EIGENSCHAFTEN

Viskosität

		0W-16
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.841
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	32.9 mm ² /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	6.9 mm ² /s
HTHS-Viskosität bei 150°C	ASTM D4741	2.3 mPa.s
Viskositätsindex	ASTM D2270	177.0
Pourpoint	ASTM D97	-51.0 °C / -60.0 °F
Flammpunkt	ASTM D92	222.0 °C / 432.0 °F