

**ANWENDUNGSHINWEISE**

Hochleistungsmotorenöl auf Basis der exklusiven Motul Ester Core® Technologie. Verbessert die Performance modernster Rennsportmotoren und schützt zuverlässig vor Verschleiß, Öldruckabfall und Ölalterung auch bei extrem hoher thermischer Belastung. Hohe HTHS-Viskosität. Besonders empfohlen für Kurzstrecke und Rallyes. Übertrifft bestehende Motorsport-Standards.

**PERFORMANCE**

STANDARDS Above existing Motorsport standards

VERWENDUNG: Rally, GT, Kurzstreckenrennen

Bereits seit mehreren Jahrzehnten entwickelt MOTUL Hochleistungsmotorenöle auf Basis synthetischer Ester. Die spezielle Auswahl von synthetischen Estern und Kombination mit einem innovativen Additivpaket bilden eine außergewöhnliche Synergie. ESTER Core ist die neueste technologische Entwicklungsstufe und ermöglicht maximale Leistungsabgabe des Motors ohne Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Verschleiß.

Max. Ölfilmstabilität, optimales Haftvermögen, hohe Temperaturfestigkeit für optimalen Verschleißschutz.

Sehr gute Kaltstarteigenschaften. Auch bei sehr niedrigen Temperaturen optimale Schmierung des Motors.

Spezielle Reibwert-Modifizierer ermöglichen eine deutliche Reduzierung des Reibungswiderstandes im Motor und eine Reduzierung der Betriebstemperatur.

Sehr hohes Druckaufnahmevermögen garantiert höchste Schmiersicherheit auch in extremen Temperaturbereichen.

Die Esterbasis reduziert die Betriebstemperatur bis zu 10°C in den oberen Bereichen und verfügt über ein sehr gutes Haftvermögen an metallischen Oberflächen.

Die niedrige Viskosität SAE 5W-40 erlaubt einen sehr schnellen Ölfilmaufbau, wirkt sich leistungsfördernd aus.

**Rennsportmotorenöl****Vollsynthetisch – ESTER Core® Technologie**

Minimale Verdampfungsneigung, dadurch geringer Ölverbrauch.

Extrem scherfest, stabiler Öldruck unter allen Betriebsbedingungen.

**EMPFEHLUNGEN UND  
HINWEISE**

Für eine optimale Performance des Motors sollte jedoch eine Vermischung mit anderen synthetischen und mineralischen Motorenölen vermieden werden. Ölwechselintervall: In Absprache mit dem Tuning-Servicepartner entsprechend der Einsatzart und Betriebsbedingungen. Kann auch in Verbindung mit Kraftstoffen auf Alkoholbasis (Ethanol, Methanol) mit einem verkürzten Wechselintervall verwendet werden.

**EIGENSCHAFTEN**

Viskosität		5W-40
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.860
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	81.8 mm <sup>2</sup> /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	13.6 mm <sup>2</sup> /s
HTHS-Viskosität bei 150°C	ASTM D4741	4.1 mPa.s
Viskositätsindex	ASTM D2270	174.0
Pourpoint	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.2 mg KOH/g
Flammpunkt	ASTM D92	230.0 °C / 446.0 °F