

Lubrificante Motos de Competição
100% sintético - Tecnologia *ESTER* Core®

APLICAÇÕES

Lubrificante de elevado desempenho desenvolvido para «Equipas de Fábrica» e concebido para proporcionar a máxima potência de saída, o melhor controlo da aderência da embraiagem e com excelente proteção do motor e da caixa de velocidades ao operar em todo o tipo de condições extremas.

Para motores de 4 tempos com e sem caixa de velocidades integrada e embraiagem em banho de óleo ou embraiagem a seco.

Motores de competição a operar com temperaturas muito elevadas e com rotações desde gamas baixas a altas: Speed bikes, MotoGP, SuperSport, Superbike, uphill, hill climb, Dirt bikes, Cross bikes MX, ...

Outras utilizações: ATVs, UTVs

PRESTAÇÕES

NORMAS

Supera las especificaciones vigentes

Above existing standards

PERFORMANCES

JALOS - Compatibilidade da embreagem úmida verificada no teste JASO T903

NORMAS:

Acima das normas existentes

Compatibilidade de embraiagem em banho de óleo verificada em teste JASO T903.

A base orgânica utilizando materiais não-fósseis renováveis limita o impacto ambiental.

A pegada de carbono é reduzida em 18% durante o processo de fabrico.

TECHNOLOGY ***ESTER*** Core®:

Durante décadas, a MOTUL desenvolveu lubrificantes sintéticos de elevado desempenho à base de Éster. Ao optar por ésteres em vez de outros óleos de base sintéticos de elevado desempenho e combinando-os com um pacote inovador de aditivos, a MOTUL criou uma sinergia perfeita. Esta Tecnologia ***ESTER*** Core® mais avançada permite a máxima potência de saída do motor sem comprometer a fiabilidade e o desgaste.

BENEFÍCIOS DE UTILIZAÇÃO OFF ROAD**- BINÁRIO ACRESCIDO**

- Baixa tração de película do óleo a baixas velocidades de rotação. Melhoria de binário acima de 1% em relação a um 15W-60 utilizado como óleo de referência medido num motor Honda 450 CRF montado em dinamómetro. O Motul 300V² 4T Factory Line 10W-50 aumenta o binário, o que permite uma aceleração mais rápida e um melhor controlo da moto.

- ADERÊNCIA DA EMBRAIAGEM ACRESCIDA

- Controlo de atrito otimizado. O teste JASO T903 avalia o desempenho de atrito na embraiagem e a combinação de fluido numa ampla gama de velocidades.

O Motul 300V² 4T Factory Line 10W-50 apresentou uma melhoria de atrito de 2,3 % em relação a um concorrente 10W-50 utilizado como óleo de referência, permitindo assim melhor controlo de tração e motricidade em condições de condução duras.

- FIABILIDADE DA CAIXA DE VELOCIDADES ACRESCIDA

- Elevada estabilidade ao corte da película de óleo.

O Teste FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) avalia as propriedades de proteção antidesgaste e a lubrificação do fluido na interface de um conjunto de engrenagens sob carga.

O Motul 300V² 4T Factory Line 10W-50 baseado num inovador pacote de aditivos antidesgaste demonstrou uma estabilidade ao corte muito robusta e um desempenho de proteção com apenas 0,26% de corrosão em um dente de engrenagem em 16 após 300 horas de funcionamento a 3000 rpm.

BENEFÍCIOS DE UTILIZAÇÃO ON ROAD**- POTÊNCIA DE SAÍDA MÁXIMA ACRESCIDA**

- Baixo atrito de película de óleo a elevada velocidade de rotação. Melhoria de potência de 1,3 hp @ 14000 rpm em relação a um concorrente 10W-50 utilizado como óleo de referência num motor Suzuki GSX-R 1000cc montado em dinamómetro.

O Motul 300V² 4T Factory Line 10W-50 aumenta a potência de saída do motor permitindo uma resposta mais rápida do acelerador e velocidades mais elevadas em linha reta e em curva.

- LONGEVIDADE DO ÓLEO ACRESCIDA

- Proteção e estabilidade à oxidação otimizada.

Lubrificante Motos de Competição
100% sintético - Tecnologia *ESTER Core*®

O método do teste PDSC (Pressure Differential Scanning Calorimeter) avalia o tempo de indução à oxidação do óleo sujeito a alta pressão e temperatura (210°C) em atmosfera estática.

O Motul 300V² 4T Factory Line 10W-50 apresentou um tempo de indução à oxidação de 176,8 minutos, superando em 44% o concorrente 10W-50 utilizado como óleo de referência.

O método do Teste de Oxidação Daimler avalia o tempo de oxidação do óleo sujeito a uma combinação de alta temperatura (156°C), fluxo de ar (10L/h) e catalisador.

O Motul 300V² 4T Factory Line 10W-50 apresentou excelente resistência à oxidação e estabilidade (stay in grade) após o ciclo de 168 horas, permanecendo no grau 10W-50 enquanto o concorrente 10W-50 utilizado como óleo de referência caiu significativamente para um grau 10W-40.

O Motul 300V² 4T Factory Line 10W-50 permite uma temperatura de funcionamento mais elevada sem comprometer a proteção do motor.

- DESEMPENHO DO MOTOR CONSTANTE

- Limpeza acrescida do motor.

O método do Teste Panel Coker avalia a tendência para o óleo formar depósitos quando em contacto com superfícies a elevadas temperaturas (320°C).

O Motul 300V² 4T Factory Line 10W-50 apresentou um nível de depósito de coque muito baixo com uma avaliação de mérito superando em 7,6% o concorrente 10W-50 utilizado como óleo de referência.

O Motul 300V² 4T Factory Line 10W-50 permite limpeza excelente do motor e desempenho constante durante todo o intervalo de mudança.

RECOMENDAÇÕES

Para motor óptimo desempenho e caixa de velocidades, evitar a mistura com outros lubrificantes sintéticos ou minerais.
mudança de óleo: de acordo com o seu próprio uso.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS

Farbe	Visual	Âmbar
Grau de viscosidade	SAE J 300	10W-50
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.871

Motul Ibérica, S.A. Reservamo-nos o direito de modificar as características dos nossos produtos, a fim de oferecer aos nossos clientes o mais recente desenvolvimento técnico.

As especificações dos produtos são definitivas da ordem que está sujeita às nossas condições gerais de venda e garantia.

Motul Ibérica, S.A. - Diputació, 303 - 4º 4ª - 08009 - Barcelona - +34932081130 - sat@es.motul.com -

motul.com



300V² 4T FACTORY LINE 10W-50

Lubrificante Motos de Competição
100% sintético - Tecnologia *ESTER* Core®

Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	107.5 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	17.7 mm ² /s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	182.0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-36.0 ° C / -32.8 ° F
TBN	ASTM D2896	9.5 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	218.0 ° C / 424.4 ° F