

**Lubrifiant Motos Compétition
100% Synthèse – Technologie *ESTER Core*®**

CONSEILS D'UTILISATIONS

Motos de compétition équipées de moteurs 4 temps hautes performances avec boîtes de vitesses intégrées ou non et embrayage à bain d'huile ou embrayage à sec, moteurs de course fonctionnant à très hautes température et très hauts régimes de rotation.

Particulièrement recommandé pour les moteurs d'Endurance.

Autres utilisations : Moto de route équipée de pot catalytique, quads, ATV, UTV,...

PERFORMANCES

NORMES Above existing standards / Surpasse les normes existantes

PERFORMANCES JALOS - Fonctionnement des embrayages à bain d'huile validé sur test JASO T903

TECHNOLOGIE *ESTER Core*® :

MOTUL développe depuis plusieurs décennies des lubrifiants haute performances sur base ester.

Ce choix d'esters associés à une sélection optimale d'autres huiles de base synthétique haute performance et couplés à un package d'additifs novateur fonctionnant en parfaite synergie forme la technologie ***ESTER Core*®**.

Cette technologie permet d'extraire la puissance maximale du moteur sans compromis sur la fiabilité et l'usure.

- Gain de puissance moteur supérieur à 1.3 % tout en maintenant l'efficacité de l'embrayage humide.

Protection maximale de la boîte de vitesse grâce à une technologie innovante d'additifs anti-usure :

Résultat Test FZG = FLS>14 : Le test **FZG** (Forschungsstelle für **Z**ahnrad und **G**etriebebau) évalue la capacité de lubrification et la protection anti usure du fluide entre deux pignons soumis à un couple variable. Le lubrifiant est ensuite noté en fonction de son « niveau de rupture sous charge » appelé FLS (Failure Load Stage) allant de FLS 1 (résultat très mauvais) jusqu'à FLS 14 (Résultat exceptionnel).

- Pression d'huile constante quelque soient les conditions d'utilisations.



300V 4T FACTORY LINE 15W-50

Lubrifiant Motos Compétition
100% Synthèse – Technologie *ESTER Core*®

RECOMMANDATIONS

Pour des performances moteur et embrayage optimales éviter le mélange avec d'autres huiles synthétiques ou minérales.
Intervalle de Vidange : A adapter suivant utilisation.

PROPRIÉTÉS

Couleur	Visuel	Jaune / Vert Fluo
Grade de viscosité	SAE J 300	15W-50
Densité à 20°C		0.878
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	117.4 mm ² /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	17.0 mm ² /s
Indice de viscosité	ASTM D2270	167.0
Point d'écoulement	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Point éclair	ASTM D92	238.0 °C / 460.0 °F