

Lubricante Motos Competición
100% Sintético
Tecnología *ESTER* Core®

APLICACIONES

Motos de competición equipadas con motores 4 tiempos de altas prestaciones con cajas de velocidades integradas o no y con embrague bañado en aceite o embrague seco, motores de carreras o de calificación, utilizar aceite de baja viscosidad: motos de velocidad, MotoGP, SuperSport, SuperBike, Superstock, carreras cortas o de aceleración...

Otras aplicaciones: moto de carretera equipada con catalizador, quads...

PRESTACIONES

NORMATIVAS - Cumple y excede las normas existentes
JASO - Compatibilidad de embrague humedo comprobado en la prueba JASO T903

TECNOLOGÍA *ESTER* Core®:

MOTUL ha desarrollado a lo largo de varias décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Estos Esteres asociados a una selección optima de otros aceites de base sintética de altas prestaciones y acoplados a un paquete de aditivos novedoso funcionan con perfecta sinergia formando la tecnología *ESTER* Core®.

Esta tecnología permite extraer las máximas prestaciones al motor sin comprometer su fiabilidad y el desgaste.

- Ganancia de potencia superior al 1.3 % manteniendo la eficiencia del embrague bañado.

Protección máxima de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos anti-desgaste: Resultado del Test FZG = FLS > 14: El test FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) evalúa la capacidad de lubricación y la protección anti-desgaste del fluido entre dos piñones sometidos a una carga variable. El lubricante es clasificado en función de su "nivel de fallo bajo carga" llamado FLS (Failure Load Stage) resultado de FLS 1 (resultado muy malo) hasta FLS 14 (resultado excepcional).

- Presión del aceite constante en cualquier condición de utilización.

RECOMENDACIONES

Para obtener un rendimiento del motor y del embrague óptimo evitar mezclar con aceites sintéticos o minerales.
Intervalo de mantenimiento: Adaptado a su propia utilización.

MOTUL**300V 4T FACTORY LINE 5W-30****Lubricante Motos Competición
100% Sintético
Tecnología *ESTER Core*®****CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS**

Color	Visual	Amarillo / Verde fluorescente
Grado de viscosidad	SAE J 300	5W-30
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.855
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	65.0 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	11.4 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	171.0
Punto congelación	ASTM D97	-48.0 °C / -54.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	230.0 °C / 446.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.3 mg KOH/g