

Lubrificante Motos Competição
100% Sintético
Tecnologia *ESTER* Core®

APLICAÇÕES

Motos de competição equipadas com motores a 4 tempos de alto desempenho, com ou sem caixa de velocidades integrada e embraiagem em banho de óleo ou embraiagem a seco, motores de corridas ou de qualificação concebidos para utilizar óleo de baixa viscosidade: motos de velocidade, MotoGP, SuperSport, SuperBike, Superstock, corridas de montanha ou de aceleração...

Outras aplicações: motos de estrada com catalisador, quads...

PRESTAÇÕES

NORMAS - Atende e excede os padrões existentes
JASO -
Compatibilidade com embreagem úmida testada no teste JASO T903

TECNOLOGIA *ESTER* Core®:

A MOTUL tem vindo a desenvolver, desde há várias décadas, lubrificantes de alto desempenho de base Éster.

Estes ésteres, associados a uma selecção óptima de outros óleos de base sintética de alto desempenho e a um inovador pacote de aditivos, funcionam em perfeita sinergia formando a tecnologia *ESTER* Core®.

Esta tecnologia permite retirar o máximo rendimento do motor sem comprometer a fiabilidade e o desgaste.

- Ganho de potência superior a 1.3 % mantendo a eficiência da embraiagem húmida.

Máxima protecção da caixa de velocidades graças a uma tecnologia inovadora de aditivos antidesgaste: Resultado do Teste FZG = FLS> 14: O teste FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) avalia a capacidade de lubrificação e protecção contra o desgaste do fluido entre dois pinhões sujeitos a um binário variável. O lubrificante é classificado em função do seu "nível de ruptura sob carga", denominado FLS (Failure Load Stage), variando entre FLS 1 (resultado péssimo) e FLS 14 (resultado excelente).

- Pressão de óleo constante quaisquer que sejam as condições de utilização.

MOTUL**300V 4T FACTORY LINE 5W-30****Lubrificante Motos Competição**
100% Sintético
Tecnologia *ESTER Core*[®]**RECOMENDAÇÕES**

Para obter um rendimento óptimo do motor e da embraiagem, evitar a mistura com outros óleos sintéticos ou minerais.
Intervalos de mudança: adaptar ao tipo de utilização.

**CARACTERÍSTICAS
TECNICAS**

| | | |
|-----------------------------|------------|------------------------------|
| Color | Visual | Amarelo / Verde fluorescente |
| Grau de viscosidade | SAE J 300 | 5W-30 |
| Densidade a 20°C (68°F) | ASTM D1298 | 0.855 |
| Viscosidade a 40°C (104°F) | ASTM D445 | 65.0 mm ² /s |
| Viscosidade a 100°C (212°F) | ASTM D445 | 11.4 mm ² /s |
| Índice de Viscosidade | ASTM D2270 | 171.0 |
| Ponto de fluidez | ASTM D97 | -48.0 ° C / -54.0 ° F |
| Punto de inflamación | ASTM D92 | 230.0 ° C / 446.0 ° F |
| TBN | ASTM D2896 | 8.3 mg KOH / g |