



300V 4T FACTORY LINE ROAD RACING 10W-50

Rennsport-Motorradmotorenöl
ESTER Core® Technologie

ANWENDUNGSHINWEISE

MOTUL 300V 4T Factory Line Road Racing ist ein 4-Takt-Hochleistungsmotorenöl mit MOTUL **Ester Core®** Technologie. Speziell entwickelt für den Rennsport. Für eine maximale Leistungsausbeute ohne Kompromisse im Hinblick auf Zuverlässigkeit und Verschleiß. Mit der Auswahl spezieller synthetischer Ester und der Kombination eines innovativen Additiv- paketes erreicht Motul die perfekte Synergie in Bezug auf Motor, Getriebe und Kupplung.

Anwendungen: Motorrad, ATV / UTV / SxS, PWC.

PERFORMANCE

STANDARDS

Above existing Motorsport standards Übertrifft bestehende Motorsport-Standards / Wet clutch compatibility tested according to JASO T903:2023, level MA2

ESTER Core® TECHNOLOGIE

Bereits seit mehreren Jahrzehnten entwickelt MOTUL Hochleistungsmotorenöle auf Basis synthetischer Ester. Die spezielle Auswahl von synthetischen Estern und Kombination mit einem innovativen Additivpaket bilden eine außergewöhnliche Synergie. **ESTER Core®** ist die neueste technologische Entwicklungsstufe und ermöglicht maximale Leistungsabgabe des Motors ohne Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Verschleiß.

Hervorragender Getriebeschutz:

Dank eines innovativen Pakets an Verschleißschutzadditiven. FZG-Getriebetest-Ergebnisse: Bestanden FLS>14. Der FZG-Test (Forschungsstelle für Zahnräder und Getriebebau) bewertet die Schmier- und Verschleißschutzeigenschaften von Schmierstoffen an der Werkstoffoberfläche eines belasteten Zahnradsatzes. Die Schmierstoffe werden dann nach ihrer "Failure Load Stage" oder FLS-Einstufung von FLS 1 (sehr schlechtes Ergebnis) bis FLS 14 (hervorragendes Ergebnis) eingestuft.

- Stabiler Öldruck unter allen Betriebsbedingungen

VORTEILE

– Ölfilmstabilität, optimales Haftvermögen, hohe Temperaturfestigkeit für optimalen Verschleißschutz.

**Rennsport-Motorradmotorenöl
ESTER Core® Technologie**

- Niedriger Traktionskoeffizient der E Technologie reduziert Reibungsverluste und verbessert die Gesamtperformance um bis zu 1,3%.
- **ESTER Core®** Technologie in Verbindung mit dem Additivpaket verbessert die Scherfestigkeit, den Verschleißschutz und die Lebensdauer von Motor und Getriebe. Dies wird mit dem herausragenden **FZG** (Forschungsstelle für **Z**ahnräder und **G**etriebebau) Testergebnis der Schadenslaststufe **>14 FLS** (Failure Load Stage) dokumentiert. Je kleiner der Wert z.B. 1 FLS desto geringer der Verschleißschutz, je höher der Wert z.B. >14 FLS, desto besser ist der Verschleißschutz des Getriebes. Mit diesem Test lässt sich feststellen, ob eine angemessene Schmierfilmdicke zwischen den Zahnradern eine zuverlässige Funktion des Getriebes gewährleistet.
- Sehr hohes Druckaufnahmevermögen garantiert höchste Schmiersicherheit auch in extremen Temperaturbereichen.
- Für moderne Motorentchnik mit Naßkupplung und Getriebebeschmierung im gleichen Ölbad. Kein Kupplungskleben und -rutschen.

Schnellste Durchölung schon in der Startphase reduziert den kritischen Kaltstartverschleiß und garantiert eine lange Lebensdauer des Motors.

**EMPFEHLUNGEN UND
HINWEISE**

Für eine optimale Motor- und Getriebe-Performance zu gewährleisten, sollte das Produkt sortenrein verwendet werden. Wechselintervall nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers/ Tuners bzw. angepasst je nach Betriebsbedingungen. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers/ Tuners beachten! Eine Vermischung mit anderen synthetischen oder mineralischen Schmierstoffen ist möglich, jedoch für eine optimale Performance nicht empfohlen.

EIGENSCHAFTEN

Farbe	Visuell	Grün-/ Gelb-fluoreszierend
Viskosität	SAE J 300	10W-50
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.868
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	103.0 mm ² /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	17.6 mm ² /s
HTHS-Viskosität bei 150°C	ASTM D4741	5.4 mPa.s

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden den neuesten Stand der Technik anbieten zu können. Maßgeblich für die Produktspezifikationen ist die Bestellung, für die unsere allgemeinen Verkaufs- und Garantiebedingungen gelten.



300V 4T FACTORY LINE ROAD RACING 10W-50

Rennsport-Motorradmotorenöl
ESTER Core® Technologie

Viskositätsindex	ASTM D2270	189.0
Pourpoint	ASTM D97	-48.0 °C / -54.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Flammpunkt	ASTM D92	216.0 °C / 421.0 °F