

**Lubrificante Motos Competição**  
**100% Sintético**  
**Tecnologia *ESTER* Core®**

## APLICAÇÕES

Motos de competição equipadas com motores a 4 tempos de alto desempenho, com ou sem caixa de velocidades integrada e embraiagem em banho de óleo ou embraiagem a seco, motores de corridas ou de qualificação concebidos para utilizar óleo de baixa viscosidade: motos de velocidade, MotoGP, SuperSport, SuperBike, Superstock, corridas de montanha ou de aceleração...

Outras aplicações: motos de estrada com catalisador, quads...

## PRESTAÇÕES

### NORMAS

- Atende e excede os padrões existentes

JASO -

Compatibilidade com embreagem úmida testada no teste JASO T903

### TECNOLOGIA *ESTER* Core®:

A MOTUL tem vindo a desenvolver, desde há várias décadas, lubrificantes de alto desempenho de base Éster.

Estes ésteres, associados a uma selecção óptima de outros óleos de base sintética de alto desempenho e a um inovador pacote de aditivos, funcionam em perfeita sinergia formando a tecnologia *ESTER* Core®.

Esta tecnologia permite retirar o máximo rendimento do motor sem comprometer a fiabilidade e o desgaste.

- Ganho de potência superior a 1.3 % mantendo a eficiência da embraiagem húmida.

Máxima protecção da caixa de velocidades graças a uma tecnologia inovadora de aditivos antidesgaste: Resultado do Teste FZG = FLS> 14: O teste FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) avalia a capacidade de lubrificação e protecção contra o desgaste do fluido entre dois pinhões sujeitos a um binário variável. O lubrificante é classificado em função do seu "nível de ruptura sob carga", denominado FLS (Failure Load Stage), variando entre FLS 1 (resultado péssimo) e FLS 14 (resultado excelente).

- Pressão de óleo constante quaisquer que sejam as condições de utilização.

**MOTUL****300V 4T FL ROAD RACING 10W-40****Lubrificante Motos Competição**  
**100% Sintético**  
**Tecnologia *ESTER Core*<sup>®</sup>****RECOMENDAÇÕES**

Para obter um rendimento óptimo do motor e da embraiagem, evitar a mistura com outros óleos sintéticos ou minerais.  
Intervalos de mudança: adaptar ao tipo de utilização.

**CARACTERÍSTICAS  
TECNICAS**

|                             |            |                              |
|-----------------------------|------------|------------------------------|
| Color                       | Visual     | Amarelo / Verde fluorescente |
| Grau de viscosidade         | SAE J 300  | 10W-40                       |
| Densidade a 20°C (68°F)     | ASTM D1298 | 0.852                        |
| Viscosidade a 40°C (104°F)  | ASTM D445  | 82.1 mm <sup>2</sup> /s      |
| Viscosidade a 100°C (212°F) | ASTM D445  | 13.1 mm <sup>2</sup> /s      |
| Índice de Viscosidade       | ASTM D2270 | 160.0                        |
| Ponto de fluidez            | ASTM D97   | -36.0 ° C / -33.0 ° F        |
| Punto de inflamación        | ASTM D92   | 250.0 ° C / 482.0 ° F        |
| TBN                         | ASTM D2896 | 8.3 mg KOH / g               |