

Lubrificante Motos Competição
100% Sintético - Tecnologia *ESTER* Core®

APLICAÇÕES

Motos de competição equipadas com motores a 4 tempos de alto desempenho, com ou sem caixa de velocidades integrada e embraiagem em banho de óleo ou embraiagem a seco, motores de corridas ou de qualificação concebidos para utilizar óleo de baixa viscosidade: motos de velocidade, MotoGP, SuperSport, SuperBike, Superstock, corridas de montanha ou de aceleração...

Outras aplicações: motos de estrada com catalisador, quads...

PRESTAÇÕES

NORMAS

-

Supera as normas existentes.

JASO -

Funcionamento das embraiagens em banho de óleo conforme a normativa JASO T 903.

TECNOLOGIA *ESTER* Core®:

A MOTUL tem vindo a desenvolver, desde há várias décadas, lubrificantes de alto desempenho de base Éster.

Estes ésteres, associados a uma selecção óptima de outros óleos de base sintética de alto desempenho e a um inovador pacote de aditivos, funcionam em perfeita sinergia formando a tecnologia *ESTER* Core®.

Esta tecnologia permite retirar o máximo rendimento do motor sem comprometer a fiabilidade e o desgaste.

- Ganho de potência superior a 1.3 % mantendo a eficiência da embraiagem húmida.

Máxima protecção da caixa de velocidades graças a uma tecnologia inovadora de aditivos antidesgaste: Resultado do Teste FZG = FLS> 14: O teste FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) avalia a capacidade de lubrificação e protecção contra o desgaste do fluido entre dois pinhões sujeitos a um binário variável. O lubrificante é classificado em função do seu "nível de ruptura sob carga", denominado FLS (Failure Load Stage), variando entre FLS 1 (resultado péssimo) e FLS 14 (resultado excelente).

- Pressão de óleo constante quaisquer que sejam as condições de utilização.



300V 4T FL ROAD RACING 15W-50

Lubrificante Motos Competição
100% Sintético - Tecnologia *ESTER Core*®

RECOMENDAÇÕES

Para obter um rendimento óptimo do motor e da embraiagem, evitar a mistura com outros óleos sintéticos ou minerais.
Intervalos de mudança: adaptar ao tipo de utilização.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS

Color	Visual	Amarelo / Verde fluorescente
Grau de viscosidade	SAE J 300	15W-50
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.878
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	117.4 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	17.0 mm ² /s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	167.0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-45.0 ° C / -49.0 ° F
Punto de inflamación	ASTM D92	238.0 ° C / 460.0 ° F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH / g