

**Lubrificante motor para uso en alta Competición  
100% Sintético - Tecnología *ESTER Core*®**

## APLICAÇÕES

Lubrificante formulado para motores de competição a gasolina ou diesel, atmosféricos ou turbocomprimidos de injeção (directa, indirecta) ou carburador.

Para motores de corridas que operem a altas temperaturas e regimes de rotação elevados.

## PRESTAÇÕES

**NORMAS:** Supera todas as especificações existentes para "competição".

**UTILIZAÇÕES:** Rallye - GT – Corridas de curta distância

O grau SAE 10W-40 permite, desde o arranque, uma excelente circulação do lubrificante com estabelecimento imediato da pressão garantindo, mesmo a altas temperaturas, uma pressão elevada e estável para maior protecção e aceleração do motor.

### TECNOLOGÍA *ESTER Core*®:

Desde há décadas, a MOTUL tem desenvolvido lubrificantes à base de éster de alto desempenho.

Estes ésteres, combinados com uma selecção de outros óleos de base sintética de alto desempenho e um pacote de aditivos inovador que funcionam em perfeita sinergia, formam a tecnologia *ESTER Core*®.

Esta tecnologia mais avançada garante o máximo rendimento do motor sem comprometer a fiabilidade e o desgaste.

### VANTAGENS:

O grau de viscosidade SAE 10W-40 permite altas taxas de diluição de combustível não queimado, sem comprometer a pressão no circuito de óleo.

Máxima resistência da película lubrificante a temperaturas elevadas: redução do desgaste do motor. Modificador de atrito: potência máxima, temperatura de funcionamento do motor mais baixa.

Baixa volatilidade: redução do consumo de lubrificante.

Alta resistência ao cisalhamento: pressão de óleo estável em todas as condições de utilização.



## 300V CHRONO 10W-40

Lubricante motor para uso en alta Competición  
100% Sintético - Tecnología *ESTER Core*®

### RECOMENDAÇÕES

Para obter melhores prestações do motor e da embraiagem, evitar a mistura com outros óleos sintéticos ou minerais. Adequado para combustíveis à base de álcool, reduzindo os intervalos de mudança. Intervalos de mudança: consultar o seu preparador de motor e adaptar ao tipo de utilização.

### CARACTERÍSTICAS TECNICAS

|                                  |            |                         |
|----------------------------------|------------|-------------------------|
| Grau de viscosidade              | SAE J 300  | 10W-40                  |
| Densidade a 20°C (68°F)          | ASTM D1298 | 0.866                   |
| Viscosidade a 40°C (104°F)       | ASTM D445  | 90.9 mm <sup>2</sup> /s |
| Viscosidade a 100°C (212°F)      | ASTM D445  | 13.9 mm <sup>2</sup> /s |
| Viscosidade HTHS a 150°C (302°F) | ASTM D4741 | 4.2 mPa.s               |
| Índice de Viscosidade            | ASTM D2270 | 156.0                   |
| Ponto de fluidez                 | ASTM D97   | -42.0 ° C / -44.0 ° F   |
| Punto de inflamación             | ASTM D92   | 230.0 ° C / 446.0 ° F   |
| TBN                              | ASTM D2896 | 8.2 mg KOH / g          |