

300V COMPETITION 15W-50

**Lubricante motor para uso en alta competición.
100% Sintético – Tecnología *ESTER* Core®**

APLICACIONES

Para motores de competición gasolina o diésel, atmosféricos o comprimidos a inyección (directa, indirecta) o carburación.
Para motores de carreras preparados para trabajar a elevadas revoluciones y temperaturas.

PRESTACIONES

NORMAS Supera todas las normas existentes para “competición”.

UTILIZACIONES Endurance - Rallye - GT – Motores de carreras “históricos” reacondicionados.

El grado SAE 15W-50 permite desde el arranque una excelente circulación del lubricante en el motor con una estabilización instantánea de la presión garantizando incluso a elevadas temperaturas una presión elevada y estable con el objetivo de proporcionar una protección excepcional y facilitar la subida de revoluciones motor.

TECNOLOGÍA *ESTER* Core®:

MOTUL desarrolla desde hace décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Esta selección de esteres asociados a una selección de otros aceites de base sintética y junto con un paquete de aditivos innovador perfectamente armonizado forman la tecnología *ESTER* Core®.

Esta tecnología permite extraer la máxima potencia al motor sin comprometer su fiabilidad y desgaste.

VENTAJAS

El grado de viscosidad SAE 15W-50 permite elevados ratios de dilución de combustible sin quemar, sin comprometer la presión en el circuito de aceite.

Máxima resistencia de la película lubricante a elevadas temperaturas: reducción del desgaste motor. Modificador de fricción: Máxima potencia, temperatura de funcionamiento motor más baja.

Baja volatilidad: Reducción del consumo de lubricante.

Elevada resistencia al cizallamiento: presión de aceite en cualquier condición de uso.

300V COMPETITION 15W-50

**Lubricante motor para uso en alta competición.
100% Sintético – Tecnología ESTER Core®**

RECOMENDACIONES

300V Competition 15W-50 está particularmente recomendado en resistencia o motores antiguos de carreras restaurados que necesiten una protección contra el desgaste y pérdidas de presión de aceite.

Para unas prestaciones del motor óptimas evitar la mezcla con otros aceites sintéticos o minerales.

Apropiado para los carburantes a base de Alcohol con mantenimientos reducidos.

Mantenimientos: Consultar a su preparador de motor, Adaptarlo según su utilización.

**CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS**

Grado de viscosidad	SAE J 300	15W-50
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.868
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	122.9 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	18.1 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	5.3 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	164.0
Punto congelación	ASTM D97	-39.0 °C / -38.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	238.0 °C / 460.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.2 mg KOH/g