

Aceite de motor para auto de carreras
Tecnología *ESTER* Core®

USO

Todos los motores de carreras Diesel o Gasolina, naturalmente aspirados, turbocargados o supercargados equipados con inyección (directa/indirecta) o carburados.

Para motores modificados y autos de alto desempeño operando sobre un amplio rango de revoluciones (rpm) y temperaturas, en condiciones de manejo severas.

Aplicable para todos los tipos de combustibles, gasolina, Diesel y biocombustibles (especialmente Ethanol).

PRESTACIONES

NORMAS

Above existing standards

TIPO DE USO: Circuito, Drag race, Drift, Resistencia, GT, Escalando la colina, Carreras historicas, Rally, Rally cross, Track days, Tuning... **Consulte su aliado de servicio de modificaciones para el tipo de uso apropiado.**

Tecnología *ESTER* Core®

Por decadas MOTUL ha desarrollado lubricantes de alto desempeño basados en Ester.

La línea **300V** incluye las últimas evoluciones de la tecnología ***ESTER* Core®** propia de MOTUL para asegurar la máxima potencia de salida del motor sin comprometer la confiabilidad y la protección contra el desgaste. MOTUL ha creado una formula de sinergia perfecta para incrementar el desempeño y la protección del motor seleccionando esterres sobre otras bases sinteticas y orgánicas, combinandolas con un paquete de aditivos innovador. Esta exclusiva fórmula de carrera ahora incluye compatibilidad con Biocombustibles (especialmente Ethanol) y con filtros de particulas, protección LSPI y reduce el impacto ambiental.

Los ésteres son moléculas polares, por lo que se sienten atraídos por las superficies metálicas. La tecnología ***ESTER* Core®** presenta una polaridad optimizada para una máxima adherencia de la película de aceite, para aumentar la protección, la confiabilidad y manejabilidad del motor, incluso en las condiciones más extremas.

Usado solo en la gama **300V**, esta exclusiva tecnología le garantiza:

- **Máxima potencia de salida:** Reducción de la fricción para máxima potencia y torque en todas las rpm.
- **Confiabilidad:** Alta estabilidad al corte para una máxima resistencia de la película de aceite reduciendo el desgaste del

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los ultimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

motul.com

**Aceite de motor para auto de carreras
Tecnología *ESTER* Core®**

motor

- Vida: Resistencia a la oxidación aumentada para una duración del aceite más larga y una vida útil del motor más extensa
- Manejabilidad: Máxima adherencia polar de la película lubricante para una respuesta rápida a las rpm del motor
- Fácil arranque: Aumento rápido de la presión de aceite y flujo de aceite óptimo
- Consumo reducido de aceite: La baja volatilidad y evaporación del aceite ayuda al control del consumo de aceite
- Detergencia: La detergencia de alto desempeño permite mejor limpieza del motor
- Comodidad de conducción: Un nivel de fricción más bajo brinda una reducción en el ruido del motor en todos los modos de conducción

Esta formulación de carrera del **300V** con la exclusiva tecnología **ESTER** Core® presenta compatibilidad con filtros de partículas y biocombustibles y protección contra el LSPI.

- Biocombustibles: Compatible con combustibles a base de alcohol, especialmente Ethanol (hasta E85)
- Protección LSPI: Compatible con motores reducidos sujetos a los inconvenientes del Pre-encendido a baja velocidad (LSPI)
- Filtros de partículas: Compatible con filtros de partículas que requieren un nivel de SAPS (Cenizas sulfatadas, Fósforo, Azufre) reducido. (Peso SAPS: 0.85% y TBN: 7.7 mg KOH/g)

**BASE ORGANICA**

La base orgánica utiliza materiales renovables no fósiles, está limitando el impacto ambiental y permite a MOTUL reducir su huella de carbón en 25% durante el proceso de fabricación.

Los grados de viscosidad de la serie 300V POWER permiten una presión de aceite estable y brindan la máxima potencia a su motor en todas las condiciones extremas.

Estos grados de viscosidad de la serie **300V** POWER pueden soportar motores sujetos a una baja dilución del aceite de motor por el combustible sin quemar.

RECOMENDACIONES

La serie MOTUL **300V** POWER es adecuado para algunas aplicaciones de motor y son particularmente recomendados para clasificación, carreras cortas...etc, requiriendo potencia mejorada en altas revoluciones.

- Adapta o selecciona el grado de viscosidad **300V** correcto de acuerdo al recomendado en su manual de fabricante o por su aliado de servicio de modificaciones.

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

motul.com



MOTUL 300V POWER 0W-20

Aceite de motor para auto de carreras
Tecnología *ESTER Core*[®]

- Para garantizar un óptimo rendimiento del motor, evite mezclar con otros lubricantes sintéticos o minerales.
- Cambio de aceite: Consulte su aliado de servicio de modificaciones para un apropiado intervalo de drenaje y ajuste a su propio uso.

PROPIEDADES

| | | |
|-----------------------------------|------------|-------------------------|
| Grado de viscosidad | SAE J 300 | 0W-20 |
| Densidad a 20 °C | | 0.847 |
| Viscosidad a 40 °C (104 °F) | ASTM D445 | 39.9 mm ² /s |
| Viscosidad a 100 °C (212 °F) | ASTM D445 | 7.8 mm ² /s |
| Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F) | ASTM D4741 | 2.6 mPa.s |
| Índice de viscosidad | ASTM D2270 | 171.0 |
| Punto congelación | ASTM D97 | -54.0 °C / -65.0 °F |
| Punto de inflamación | ASTM D92 | 226.0 °C / 439.0 °F |