

300V POWER 5W-40

**Lubricante motor para uso en alta competición.
100% Sintético – Tecnología *ESTER* Core®**

APLICACIONES

Para motores de competición gasolina o diésel, atmosféricos o comprimidos a inyección (directa, indirecta) o carburación.
Para motores de carreras preparados para trabajar a elevadas revoluciones y temperaturas.

PRESTACIONES

NORMAS: Supera todas las normas existentes para "competición".

UTILIZACIONES: Rallye - GT - Carreras de corta distancia

El grado de viscosidad SAE 5W-40 permite desde el arranque una excelente circulación del lubricante en el motor con una estabilización instantánea de la presión garantizando incluso a elevadas temperaturas una presión elevada y estable con el objetivo de proporcionar una protección excepcional y facilitar la subida de revoluciones motor.

TECNOLOGÍA *ESTER* Core®:

MOTUL desarrolla desde hace décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Esta selección de esteres asociados a una selección de otros aceites de base sintética y junto con un paquete de aditivos innovador perfectamente armonizado forman la tecnología *ESTER* Core®.

Esta tecnología permite extraer la máxima potencia al motor sin comprometer su fiabilidad y desgaste.

VENTAJAS:

El grado de viscosidad SAE 5W-40 permite elevados ratios de dilución de combustible sin quemar, sin comprometer la presión en el circuito de aceite.

Máxima resistencia de la película lubricante a elevadas temperaturas: reducción del desgaste motor. Modificador de fricción: Máxima potencia, temperatura de funcionamiento motor más baja.

Baja volatilidad: Reducción del consumo de lubricante.

Elevada resistencia al cizallamiento: presión de aceite en cualquier condición de uso.



300V POWER 5W-40

Lubricante motor para uso en alta competición.
100% Sintético – Tecnología *ESTER Core*®

RECOMENDACIONES

Para unas prestaciones del motor óptimas evitar la mezcla con otros aceites sintéticos o minerales.

Apropiado para los carburantes a base de Alcohol con mantenimientos reducidos.

Mantenimientos: Consultar a su preparador de motor, Adaptarlo según su utilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J 300	5W-40
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.860
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	81.8 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	13.6 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	4.1 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	174.0
Punto congelación	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	230.0 °C / 446.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.2 mg KOH/g