



MOTUL 300V ROAD RACING 15W50

Lubricante para Motos de Competición
Para motores de 4T de competición
100% Sintético – Tecnología **ESTER Core®**

USO

Aceite de motor de competición 4T desarrollado para motocicletas prototipos y de serie de alto rendimiento.

- Aumento de la potencia para una máxima respuesta del motor y aceleración.
- Tecnología Ester Core® para una máxima adherencia de la película de aceite que mejora la fiabilidad.

API / JASO: por encima de los últimos niveles existentes.

Aplicaciones: Motocicletas, ATV / UTV / SxS, motos acuáticas y de nieve.

PRESTACIONES

NORMAS Above existing Motorsport standards / Wet clutch compatibility tested according to JASO T903:2023, level MA2

TECNOLOGÍA **ESTER Core®**:

MOTUL ha desarrollado a lo largo de varias décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Los Esteres asociados a una selección adecuada de otros aceites de base sintéticos de altas prestaciones y asociados a un paquete de aditivos innovador, funcionan con perfecta sinergia formando la tecnología **ESTER Core®**.

Esta tecnología permite extraer las máximas prestaciones al motor sin comprometer su fiabilidad y el desgaste.

- Mayor potencia, superior al 1.3 % manteniendo la eficiencia del embrague en baño de aceite.

Protección máxima de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos anti-desgaste: Resultado del Test **FZG = FLS>14**: El test FZG (**F**orschungsstelle für **Z**ahnrad und **G**etriebebau) evalúa la capacidad de lubricación y la protección anti-desgaste del fluido entre dos piñones sometidos a una carga variable. El lubricante se clasifica en función de su "nivel de fallo bajo carga" llamado FLS (Failure Load Stage) comprendidos entre FLS 1 (resultado muy malo) y FLS 14 (resultado excepcional).

- Presión del aceite constante en cualquier condición de utilización.



MOTUL 300V ROAD RACING 15W50

Lubricante para Motos de Competición
Para motores de 4T de competición
100% Sintético – Tecnología *ESTER Core*®

RECOMENDACIONES

Para unas prestaciones optimas del motor y la caja de cambios, evite mezclarlo con otros lubricantes sintéticos o minerales.

Cambio de aceite: según su propio uso.

PROPIEDADES

Color	Visual	Verde Fluorescente
Grado de viscosidad	SAE J 300	15W-50
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.869
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	119.0 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	18.1 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	5.5 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	171.0
Punto congelación	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	222.0 °C / 432.0 °F