



## MOTUL 300V FACTORY LINE ROAD 5W-40 4T

Para motores de 4T de competición  
Para motores de 4T de competición  
100% Sintético - Tecnología **ESTER Core®**

### USO

Aceite lubricante de motor de competición 4T desarrollado para motocicletas prototipos y de serie de alto rendimiento.

- Aumento del par motor para un máximo control de la motricidad y aceleración.
- Tecnología Ester Core® para una máxima adherencia de la película de aceite que mejora la fiabilidad.

API / JASO: por encima de los últimos niveles existentes.

Aplicaciones: Motocicletas, ATV / UTV / SxS, motos acuáticas y de nieve.

### PRESTACIONES

**NORMAS** Above existing Motorsport standards / Wet clutch compatibility tested according to JASO T903:2023, level MA2

#### **TECNOLOGÍA ESTER Core®:**

MOTUL ha desarrollado a lo largo de varias décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Los Esteres asociados a una selección adecuada de otros aceites de base sintéticos de altas prestaciones y asociados a un paquete de aditivos innovador, funcionan con perfecta sinergia formando la tecnología **ESTER Core®**.

Esta tecnología permite extraer las máximas prestaciones al motor sin comprometer su fiabilidad y el desgaste.

- Mayor potencia, superior al 1.3 % manteniendo la eficiencia del embrague en baño de aceite.

Protección máxima de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos anti-desgaste: Resultado del Test **FZG = FLS>14**: El test FZG (**F**orschungsstelle für **Z**ahnrad und **G**etriebebau) evalúa la capacidad de lubricación y la protección anti-desgaste del fluido entre dos piñones sometidos a una carga variable. El lubricante se clasifica en función de su "nivel de fallo bajo carga" llamado FLS (Failure Load Stage) comprendidos entre FLS 1 (resultado muy malo) y FLS 14 (resultado excepcional).

- Presión del aceite constante en cualquier condición de utilización.



## MOTUL 300V FACTORY LINE ROAD 5W-40 4T

Para motores de 4T de competición  
Para motores de 4T de competición  
100% Sintético - Tecnología *ESTER Core*®

### RECOMENDACIONES

Para unas prestaciones optimas del motor y la caja de cambios, evite mezclarlo con otros lubricantes sintéticos o minerales.

Cambio de aceite: según su propio uso.

### PROPIEDADES

Color	Visual	Verde Fluorescente
Grado de viscosidad	SAE J 300	5W-40
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.852
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	68.0 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	13.0 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	3.8 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	195.0
Punto congelación	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	222.0 °C / 432.0 °F