

300V SPRINT 0W-15

**Lubricante motor para uso en alta competición.
100% Sintético – Tecnología *ESTER Core*®**

APLICACIONES

Para motores de competición gasolina o diésel, atmosféricos o comprimidos a inyección (directa, indirecta) o carburación.
Para motores de carreras preparados para trabajar a elevadas revoluciones y temperaturas.

PRESTACIONES

NORMAS Supera todas las normas existentes para "competición".

UTILIZACIONES Calificación – Carreras de corta distancia.

El grado de viscosidad SAE 0W-15 permite una reducción máxima de las fricciones internas del motor y extraer la toda potencia.

TECNOLOGÍA *ESTER Core*®:

MOTUL desarrolla desde hace décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Esta selección de esteres asociados a una selección de otros aceites de base sintética y junto con un paquete de aditivos innovador perfectamente armonizado forman la tecnología ***ESTER Core*®**.

Esta tecnología permite extraer la máxima potencia al motor sin comprometer su fiabilidad y desgaste.

VENTAJAS

El grado de viscosidad SAE 0W-15 permite elevados ratios de dilución de combustible sin quemar, sin comprometer la presión en el circuito de aceite.

Máxima resistencia de la película lubricante a elevadas temperaturas: reducción del desgaste motor.

Modificador de fricción: Máxima potencia, temperatura de funcionamiento motor más baja.

Baja volatilidad: Reducción del consumo de lubricante.

Elevada resistencia al cizallamiento: presión de aceite en cualquier condición de uso.

RECOMENDACIONES

La utilización del grado de viscosidad SAE 0W-15 necesita una creación y unos reglajes motor específico.

Para unas prestaciones del motor óptimas evitar la mezcla con otros aceites sintéticos o minerales.

300V SPRINT 0W-15

**Lubricante motor para uso en alta competición.
100% Sintético – Tecnología *ESTER Core*®**

Apropiado para los carburantes a base de Alcohol con mantenimientos reducidos.
Mantenimientos: Consultar a su preparador de motor, Adaptarlo según su utilización.

**CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS**

Grado de viscosidad		0W-15
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.838
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	23.3 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	5.1 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	2.0 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	155.0
Punto congelación	ASTM D97	-60.0 °C / -76.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	230.0 °C / 446.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.0 mg KOH/g