

4100 POWER 15W-50**Motores Gasolina y Diésel
Technosynthese®****APLICACIONES**

Especialmente diseñado para los motores de elevadas prestaciones, todo tipo de motor Gasolina o Diésel, turbo o atmosférico, multiválvulas, carburación o inyección, con o sin catalizadores.

Recomendado para todo tipo de combustibles: Gasolina estándar, sin plomo, diésel, GPL, biocombustibles.

Todo tipo de uso: Ciudad, Carretera, Autopista.

PRESTACIONES

NORMATIVAS ACEA A3 / B4
 API SL / CF

HOMOLOGACIONES MERCEDES-BENZ MB-Approval 229.1
 VW 501 01 505 00

La norma API SL es aún más exigente que la norma API SJ en términos de resistencia al desgaste (intervalos de mantenimientos aumentados), exige propiedades anti-oxidantes permitiendo una estabilidad de la viscosidad en el tiempo, impide la formación de lodos y depósitos en el cárter, propiedades anti-desgaste y dispersantes incrementadas.

La base sintética Technosynthese® proporciona un poder lubricante elevada y protege perfectamente los motores de utilización intensiva en carretera, autopistas o en ciudad.

Su elevada prestación de los aditivos anti-desgaste permitiendo disminuir las fricciones internas del motor y aumentar la vida útil reduciendo el desgaste.

La viscosidad en caliente (SAE 50) está perfectamente adaptada a los motores que tienden a consumir aceite.

Poder anti-depósitos y anti-lodos muy eficientes que permiten mantener los motores limpios.

Anti-oxidación, Anti-corrosión, Anti-espuma.

RECOMENDACIONES

Intervalos de mantenimiento: según recomendación del fabricante y adaptado según su propio uso.

MOTUL 4100 POWER 15W-50 puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales.

MOTUL**4100 POWER 15W-50****Motores Gasolina y Diésel
Technosynthese®****CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS**

Grado de viscosidad	SAE J 300	15W-50
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.869
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	154.7 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	19.8 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	148.0
Punto congelación	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
TBN	ASTM D2896	10.4 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	228.0 °C / 442.0 °F