

**Huile Moteur Essence et Diesel
Technosynthese®****CONSEILS D'UTILISATIONS**

Lubrifiant synthétique Technosynthese® spécialement étudiée pour les moteurs à haute performance, tous moteurs Essence ou Diesel, turbo ou atmosphérique, multisoupapes, à carburateur ou à injection, avec ou sans pot catalytique. Convient pour tous types de carburant : Essence standard, sans plomb, Ethanol, Gazole, GPL, biocarburants. Toutes conditions d'utilisation : Ville, Route, Autoroute.

PERFORMANCES

NORMES	ACEA A3/B4 API SL/CF
HOMOLOGATIONS	VW 501 01 505 00
PERFORMANCES	MERCEDES-BENZ MB 229.1H

La norme API SL est encore plus exigeante que la norme API SJ en terme de résistance au vieillissement (intervalle de vidange augmenté), impose des propriétés anti-oxydation permettant une stabilité de la viscosité dans le temps, empêchant la formation de boues et de dépôts dans le carter, des propriétés anti-usure et dispersantes accrues.

La base synthétique Technosynthese® procure un pouvoir lubrifiant élevé et protège parfaitement le moteur lors de son utilisation intensive sur route, autoroute ou en ville.

La très performante additivation anti-usure permet de diminuer les frottements internes du moteur et d'en augmenter la durée de vie par réduction de l'usure.

La viscosité à chaud élevée (SAE 50) est parfaitement adaptée aux moteurs qui ont tendance à consommer de l'huile.

Pouvoir anti-dépôt et anti boue noire très efficace qui permet de maintenir le moteur propre.

Anti-oxydation, Anticorrosion, Anti-mousse.

RECOMMANDATIONS

Vidanges: selon préconisation du constructeur et à adapter selon votre propre utilisation.

MOTUL 4100 POWER 15W-50 peut être mélangée aux huiles synthétiques ou minérales.

MOTUL**MOTUL 4100 POWER 15W-50****Huile Moteur Essence et Diesel
Technosynthese®****PROPRIÉTÉS**

Grade de viscosité	SAE J 300	15W-50
Densité à 20°C		0.869
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	154.7 mm ² /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	19.8 mm ² /s
Indice de viscosité	ASTM D2270	148.0
Point d'écoulement	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
TBN	ASTM D2896	10.4 mg KOH/g
Point éclair	ASTM D92	228.0 °C / 442.0 °F