



MOTUL 5100 10W-40 4T

Lubrificante de Alto Rendimento para Motos
Atividades recreativas & Uso diário
Technosynthese® – Ester

USO

O **MOTUL 5100 4T** é um lubrificante para motores de motociclos de 4 tempos, desenvolvido para satisfazer os requisitos de fiabilidade da condução diária e do uso recreativo.

É adequado para todos os tipos de motociclos de estrada e todo-o-terreno equipados com motores de 4 tempos, com ou sem caixa de velocidades integrada, e com sistemas de embraiagem do tipo seco ou húmido.

O **MOTUL 5100 4T** é totalmente compatível com motociclos equipados com sistemas de pós-tratamento de escape, tais como catalisadores ou injeção de ar secundária.

A fórmula semi-sintética de alto desempenho **NGEN Core®** combina óleos de base refinados e virgens com a tecnologia exclusiva **Technosynthese® Ester**, proporcionando proteção e desempenho consistentes para a condução diária e aplicações de lazer.

Outras aplicações: ATVs, UTVs, SxS, motos de água (PWC) ou motos de neve, dependendo da recomendação de viscosidade do fabricante.

PRESTAÇÕES

NORMAS

API SP

JASO MA2 (2023) No. **M033MOT239**

Com base na sua longa experiência pioneira, a Motul volta a liderar o caminho com a tecnologia **NGEN Core®**, que utiliza óleos de base re-refinados (RRBO). Combinando alto desempenho e sustentabilidade, a tecnologia **NGEN Core®** permite aos motociclistas conduzir com mais qualidade, sem comprometer o desempenho e com menor impacto no ambiente. Apresentado numa embalagem totalmente reciclável, fabricada com 50% de plástico reciclado, o **MOTUL 5100 4T** contribui para reduzir o impacto ambiental sem comprometer o desempenho.

A fórmula do **MOTUL 5100 4T** proporciona características de atrito estáveis, em total conformidade com os requisitos JASO MA2, garantindo um engate consistente da embraiagem, comutação de velocidades precisas e uma entrega controlada da potência do motor em toda a gama de temperaturas de funcionamento.

Uma formulação reforçada com ésteres, combinada com um sistema de aditivos antidesgaste de alto desempenho, proporciona uma resistência elevada da película de óleo, ajudando a reduzir a piting e o desgaste das engrenagens, ao mesmo tempo que prolonga a proteção dos componentes do motor e da transmissão em condições de carga elevada.

Reservamo-nos o direito de modificar as características gerais de nossos produtos para oferecer aos nossos clientes o benefício dos mais recentes avanços tecnológicos. As especificações serão definitivas a partir da data da encomenda, sujeitas às nossas condições gerais de venda e garantia.

Motul Ibérica, S.A. - Diputació, 303 - 4º 4ª - 08009 - Barcelona - +34932081130 - sat@es.motul.com -

motul.com

**Lubrificante de Alto Rendimento para Motos
Atividades recreativas & Uso diário
Technosynthese® – Ester**

A estabilidade da película de óleo a altas temperaturas garante uma lubrificação consistente sob tensão térmica severa, reduzindo o atrito interno e contribuindo para um consumo de combustível otimizado, mantendo ao mesmo tempo a total compatibilidade com o desempenho da embraiagem húmida JASO MA2.

Características e vantagens

Tecnologia Technosynthese® Ester – Formula totalmente sintética de alta qualidade com aditivos avançados à base de ésteres, proporcionando uma proteção superior contra o desgaste e a oxidação para os modernos motores de 4 tempos.

Resistência da película de óleo a altas temperaturas – Mantém uma viscosidade estável em condições de alta temperatura e alto cisalhamento (HTHS), garantindo uma proteção prolongada do motor sob condições de grande esforço térmico e mecânico, em conformidade com os requisitos de alta carga da norma JASO T903.

Otimizado para catalisadores – Formulado com níveis controlados de fósforo e enxofre para garantir a compatibilidade com catalisadores e sistemas de pós-tratamento de escape, cumprindo simultaneamente as normas de desempenho de embraiagens húmidas JASO MA2.

Pack aditivos antidesgaste superior – Os aditivos antidesgaste avançados proporcionam uma proteção reforçada dos componentes do motor, caixas de velocidades e sistemas de embraiagem tipo húmido ou seco, minimizando o atrito, reduzindo o contacto metal com metal e prolongando a vida útil dos componentes.

Rendimento máximo – Garante um acoplamento consistente da embraiagem, comutação de velocidades suaves e precisas, resposta rápida do acelerador, economia de combustível otimizada e desempenho fiável no arranque a frio.

Embalagem sustentável – O design da embalagem totalmente reciclável reduz a pegada ambiental, mantendo a integridade do produto.

A norma API **SP** garante benefícios de desempenho adicionais, incluindo compatibilidade com o sistema de emissões, estabilidade oxidativa e controlo de depósitos para as aplicações de hardware modernas mais exigentes.

A JASO (Organização Japonesa de Normas Automóveis) desenvolveu a sua própria norma para óleos de motor de motocicletas de 4 tempos – JASO T903: 2023. Esta consiste em três partes: desempenho do motor, desempenho de atrito da embraiagem e limites físico-químicos.

A especificação JASO **MA2** fornece os valores de atrito mais eficientes.

RECOMENDAÇÕES

Intervalo de mudança: Até 16.000km, PARA ALGUNS FABRICANTES de motos. Consultar o manual de manutenção do veículo.

Pode ser misturado com lubrificantes sintéticos ou minerais.

Reservamo-nos o direito de modificar as características gerais de nossos produtos para oferecer aos nossos clientes o benefício dos mais recentes avanços tecnológicos. As especificações serão definitivas a partir da data da encomenda, sujeitas às nossas condições gerais de venda e garantia.

Motul Ibérica, S.A. - Diputació, 303 - 4º 4ª - 08009 - Barcelona - +34932081130 - sat@es.motul.com -

motul.com



MOTUL 5100 10W-40 4T

Lubrificante de Alto Rendimento para Motos
Atividades recreativas & Uso diário
Technosynthese® – Ester

PROPRIEDADES

Cor	ASTM D1500	Escala 2,5 a 5,0 (amarelo escuro - castanho)
Grau de viscosidade	SAE J 300	10W-40
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.862
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	91.6 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	13.9 mm ² /s
Viscosidade HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	3.8 mPa.s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	155.0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-36.0 °C / -33.0 °F
Ponto de inflamação	ASTM D92	228.0 °C / 442.0 °F