

**MOTUL****6100 SVELITE 0W-20****FUEL  
ECO****Aceite « Fuel Economy »  
Motor Gasolina  
Technosynthese®****USO**

Aceite de motor Technosynthese® avanzado de altas prestaciones para un mayor ahorro de combustible. Especialmente recomendado para CHRYSLER, FORD y GM (General Motors).  
Diseñado especialmente para vehículos recientes con motores de gasolina o diésel, atmosféricos o turboalimentados, con inyección directa o indirecta, que requieran el uso de aceite de viscosidad baja HTHS (High Temperature High Shear) ( $\geq 2,6$  mPa.s) y de una fricción baja "Fuel Economy".  
Apto para motores de gasolina modernos que requieran un grado de viscosidad 20 y lubricante Fuel Economy (normas API SN y/o ILSAC GF-5).  
Cumple la especificación dexos1® de GM para motores de gasolina de GM que exigen esta norma: BUICK, CADILLAC, CHEVROLET o GMC.  
Compatible con catalizadores.  
Este tipo de aceite podría resultar inadecuado para el uso en ciertos motores. En caso de duda, consulte el manual del propietario.

**PRESTACIONES**

NORMAS	API PERFORMANCE SP ILSAC GF-6A
PRESTACIONES	CHRYSLER MS 6395, GENERAL MOTORS GM 6094 M, GENERAL MOTORS GM dexos1 GEN2, FORD WSS-M2C947-A, FORD WSS-M2C947-B1, FORD WSS-M2C962-A1
RECOMENDACIONES	ACURA, CHEVROLET, CHRYSLER, FORD, HONDA, HYUNDAI, INFINITI, JEEP, LEXUS, MAZDA, NISSAN, SUBARU, TOYOTA

La norma API SN es completamente compatible retroactivamente con las API SM y con todas las normas API anteriores. Los lubricantes API SN proporcionan una resistencia a la oxidación excelente, mejor protección frente a depósitos, mayor limpieza del motor, protección anti-desgaste y rendimiento mejorado a temperaturas frías para Fuel Economy durante toda la vida útil del aceite.

Basado en la especificación API SN, la norma ILSAC GF-5 es incluso más exigentes, especialmente en cuanto a los criterios de ahorro de energía. Han mejorado los requisitos en lo que respecta al "Fuel Economy" de baja viscosidad del lubri-

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

motul.com

**MOTUL****6100 SVELITE 0W-20****FUEL  
ECO****Aceite « Fuel Economy »  
Motor Gasolina  
Technosynthese®**

cante, pero también en cuanto a intervalos de servicio ampliado, limpieza de los pistones/aros, compatibilidad de juntas y contenido reducido de fósforos para la compatibilidad de los sistemas de postratamiento. La especificación ILSAC GF-5 garantiza una protección del motor perfecta cuando se utiliza gasolina con hasta un 85% de etanol (E85).

La normal GM dexos1® es apta para la gama completa de motores de gasolina GM a partir del año modelo 2011 en adelante que requieran lubricante con aprobación dexos1 (excepto para el llenado de servicio en Europa). La especificación GM dexos1® está concebida para su uso con motores de gasolina y sustituye a GM-LL-A-025, GM 6094M y GM 4718M. GM dexos1® también es compatible retroactivamente con vehículos de gasolina GM anteriores al 2011.

La normal GM dexos1® combina requisitos muy exigentes de normas internacionales como API, ACEA y ILSAC, junco con requisitos de GM concretos para demostrar las ventajas de Fuel Economy y durabilidad del motor.

GM ha desarrollado su norma dexos1® para que los aceites ofrezcan una estabilidad térmica elevada y garantizar una resistencia excelente a temperaturas elevadas para evitar la sedimentación y el aumento de la viscosidad que el hollín, procedente de los residuos de la combustión, pueda generar.

MOTUL 6100 SAVE-lite 0W-20 cumple con todos estos requisitos altamente exigentes de rendimiento y durabilidad establecidos por GM, que incluyen la norma dexos1® en concreto, compatibilidad completa para utilizar biocombustibles como GPL (Gas de Petróleo Licuado), GNC (Gas Natural Comprimido) y bioetanol (según disponibilidad en la estación de servicio), al utilizar biocombustible de etanol con una relación de mezcla de hasta el 85% (bioetanol – E85).

El nivel de rendimiento CHRYSLER MS 6395 requiere que el aceite de motor disponga de certificación API y que sea, al menos, ILSAC GF-4 para lubricar perfectamente ciertos motores de gasolina de vehículos CHRYSLER, DODGE y JEEP.

La especificación FORD M2C 947-A requiere que el lubricante del motor sea API SN y ILSAC GF-5 para lubricar perfectamente algunos motores de gasolina de vehículos FORD a partir del AM2013 en adelante.

Otros OEM exigen para sus motores de gasolina más recientes un lubricante API SN y/o ILSAC GF-5 con el fin de garantizar el máximo rendimiento y durabilidad. Ejemplos de posibles usos de MOTUL 6100 SVELite 0W-20 para estos OEM: Motores de gasolina HONDA, SUBARU y TOYOTA.

MOTUL 6100 SAVE-lite 0W-20 ofrece altas propiedades lubricantes como protección frente al desgaste y resistencia a altas temperaturas para mejorar el consumo de aceite controlado y el flujo de aceite al arrancar con el fin de agilizar la acumulación de presión de aceite, permitir un aumento más rápido del régimen del motor y alcanzar antes la temperatura operativa y los beneficios de Fuel Economy.

Respetuoso con el medio ambiente, este tipo de aceite reduce el consumo de combustible y, por lo tanto, minimiza las emisiones de gases de efecto invernadero (CO<sub>2</sub>).

**MOTUL****6100 SVELITE 0W-20****FUEL  
ECO****Aceite « Fuel Economy »  
Motor Gasolina  
Technosynthese®****RECOMENDACIONES**

Intervalo de drenado: Según la recomendación del fabricante y ajustado a su propio uso. Motul 6100 SAVE-lite 0W-20 puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales. Antes de usar, referirse al manual del propietario o manual de mantenimiento del vehículo.

**PROPIEDADES**

Grado de viscosidad	SAE J 300	0W-20
Densidad a 20 °C		0.844
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	45.7 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	8.6 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	2.6 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	165.0
Punto congelación	ASTM D97	-40.0 °C / -40.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	% masa 0.85
TBN	ASTM D2896	8.5 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	222.0 °C / 432.0 °F