



6100 SAVE-LITE 0W20



**Aceite de economía de combustible extendida para motores de gasolina e híbridos.
Technosynthese®**

USO

Lubricante de motor sintético Technosynthese® para una mayor economía de combustible. Especialmente diseñado para vehículos recientes propulsados por motores de gasolina e híbridos, de aspiración natural o turboalimentados, de inyección directa o indirecta, que requieren el uso de un "Fuel Aceite Economy" de baja fricción y baja viscosidad HTHS (High Temperature High Shear) ($\geq 2,6$ mPa.s). Adecuado para motores de gasolina modernos que requieren un grado de viscosidad 20 y lubricante de economía de combustible (API SP y/o ILSAC GF- 6A). Mejora el ahorro de combustible, la respuesta del motor y protege contra los riesgos de combustión anormal LSPI (Low Speed Pre-Ignition). Compatible con convertidores catalíticos. Este tipo de aceite puede ser No apto para su uso en algunos motores. Consulte el manual del propietario si tiene dudas.

PRESTACIONES

NORMAS

API PERFORMANCE SP
ILSAC GF-6A

El estándar API SP es totalmente compatible con el estándar API SN y todos los estándares API anteriores. Los lubricantes API SP brindan una excelente resistencia a la oxidación, mejor protección antidepósitos, mejor limpieza del motor, protección antidesgaste y rendimiento mejorado a bajas temperaturas para un ahorro de combustible "Fuel Economy" durante toda la vida útil del aceite. Los motores de gasolina turboalimentados con inyección directa tienen cierto riesgo de fenómenos esporádicos de preignición en las cámaras de combustión. Este tipo de combustión anormal esporádica llamada LSPI (preignición a baja velocidad) genera picos de presión muy altos en la cámara de combustión que pueden provocar daños en el pistón y, en última instancia, la destrucción del motor. La norma API SP ahora cubre completamente este requisito LSPI para proteger perfectamente los motores de gasolina turboalimentados de inyección directa. Basado en la especificación API SP, la norma ILSAC GF-6A es aún más estricta, especialmente en los criterios de ahorro de energía. Se mejoran los requisitos en el lado de "economía de combustible" de baja viscosidad del lubricante, pero también intervalos de drenaje extendidos, pistones/anillos limpios, compatibilidad de sellos y contenido reducido de fósforo para la compatibilidad de los sistemas de postratamiento. La especificación ILSAC GF-6A garantiza una protección perfecta del motor cuando se utiliza gasolina que contiene hasta un 85% de etanol (E85). MOTUL 6100 SAVE-lite 0W-20 proporciona altas propiedades lubricantes, como protección contra el desgaste y resistencia a altas temperaturas para una mejor consumo de aceite controlado, mejora el flujo de aceite en el arranque para un aumento más rápido de la presión del aceite, aumentos de revoluciones más rápidos, alcance más rápido de la temperatura de funcionamiento y beneficios

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía.

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogotá - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

motul.com



6100 SAVE-LITE 0W20



**Aceite de economía de combustible extendida para motores de gasolina e híbridos.
Technosynthese®**

de economía de combustible. Respetuoso con el medio ambiente, este tipo de aceite permite reducir el consumo de combustible y, por lo tanto, minimiza los gases de efecto invernadero. (CO2) emisiones.

RECOMENDACIONES

Intervalo de drenado: Según las recomendaciones del fabricante y ajústelo a su propio uso. MOTUL 6100 SAVE-lite 0W-20 puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales.

Antes de usar siempre consulte el manual de mantenimiento del vehículo.

PROPIEDADES

Grado de viscosidad	SAE J 300	0W-20
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.845
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	45.9 mm²/s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	8.5 mm²/s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	2.7 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	165.0
Punto congelación	ASTM D97	-48.0 °C / -54.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	% masa 0.72
TBN	ASTM D2896	7.2 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	224.0 °C / 435.0 °F