

MOTUL**MOTUL 6100 SAVE-LITE 0W-20****FUEL
ECO****Huile « Economie d'Énergie »
Moteur Essence & Hybrid essence
Technosynthese®****CONSEILS D'UTILISATIONS**

Huile moteur synthétique "Economie d'Énergie" Technosynthese® pour économie de carburant accrue.

Spécialement étudié pour les voitures récentes, équipées de moteurs Essence & Hybrid essence, atmosphérique ou turbo, injection indirecte ou directe, et conçues pour utiliser des huiles à basse friction et basse viscosité HTHS (High Temperature High Shear) ≥ 2.6 mPa.s.

Convient pour les moteurs Essence lorsqu'un lubrifiant moteur, à la fois de grade 20 et "Fuel Economy" est demandé : Standards API SP et/ou ILSAC GF-6A.

Améliore l'économie de carburant, la réponse moteur et protège contre les risques de combustions anormales LSPI (Low Speed Pre-Ignition).

Compatible avec les pots catalytiques.

Certains moteurs ne sont pas prévus pour utiliser ce type de lubrifiant, avant utilisation toujours consulter le manuel d'entretien du véhicule.

PERFORMANCES**NORMES**

API PERFORMANCE SP

ILSAC GF-6A

La norme API SP couvre intégralement les exigences de la norme API SN ainsi que tous les standards API précédents. Les lubrifiants API SP offrent une meilleure résistance à l'oxydation, une meilleure protection contre les dépôts, l'encrassement moteur, une meilleure protection contre l'usure et de meilleures performances à basse températures pendant toute la durée de vie de l'huile.

Les moteurs Essence turbocompressés à injection directe présentent un certain risque de phénomènes de pré-allumage sporadiques dans les chambres de combustion. Ce type de combustion anormale s'apparente à un bruit métallique sporadique et est appelé LSPI pour Low Speed Pre-Ignition. Il génère des pics de pression très élevés dans la chambre de combustion pouvant mener à la destruction du piston et au final du moteur. La norme API SP couvre cette exigence de LSPI afin de protéger parfaitement les motorisations essence turbo à injection directe.

La norme ILSAC GF-6A, basée sur l'API SP, est encore plus sévère notamment sur les critères d'économie d'énergie. Les exigences sur l'aspect basse viscosité « Fuel Economy » du lubrifiant, mais également intervalles de vidange étendus, propreté pistons/segments, compatibilité joints et teneur réduite en Phosphore pour la compatibilité système post traitement sont en effet exacerbées. Elle répond aux exigences élevées de performances et de durabilité demandées par les

**Huile « Economie d'Énergie »
Moteur Essence & Hybrid essence
Technosynthese®**

constructeurs, incluant notamment la compatibilité avec les biocarburants, tel que l'utilisation de l'E85 (Essence sans plomb 95 avec 85% d'Ethanol) exigée par la norme API SP.

MOTUL 6100 SAVE-lite 0W-20 est particulièrement résistante à haute température pour permettre un meilleur contrôle de la consommation d'huile et une réduction de l'usure grâce à ses excellentes propriétés lubrifiantes, tout en procurant une économie de carburant. Permet une excellente circulation d'huile, l'établissement instantané de la pression d'huile, des montées en régime plus franches et une mise en température du moteur plus rapide.

Ce type d'huile permet de réduire la consommation de carburant, donc de réduire les émissions de gaz à effet de serre (CO₂) pour protéger l'environnement.

RECOMMANDATIONS

Vidanges : Selon préconisation du constructeur et à adapter selon votre propre utilisation.

MOTUL 6100 SAVE-lite 0W-20 peut être mélangée aux huiles synthétiques ou minérales.

Avant utilisation toujours consulter le manuel d'entretien du véhicule.

PROPRIÉTÉS

| | | |
|--------------------------------|------------|-------------------------|
| Grade de viscosité | SAE J 300 | 0W-20 |
| Densité à 20°C | ASTM D1298 | 0.845 |
| Viscosité à 40°C (104°F) | ASTM D445 | 45.9 mm ² /s |
| Viscosité à 100°C (212°F) | ASTM D445 | 8.5 mm ² /s |
| Viscosité HTHS à 150°C (302°F) | ASTM D4741 | 2.7 mPa.s |
| Indice de viscosité | ASTM D2270 | 165.0 |
| Point d'écoulement | ASTM D97 | -48.0 °C / -54.0 °F |
| Cendres sulfatées | ASTM D874 | % masse 0.72 |
| TBN | ASTM D2896 | 7.2 mg KOH/g |
| Point éclair | ASTM D92 | 224.0 °C / 435.0 °F |