

**APLICACIONES**

Motos de carretera, trail, motos de cross, enduro, trial... equipos de motores 4 tiempos con cajas de velocidades integradas o no y embrague bañado en aceite o en seco, motores diseñados para utilizar lubricantes de baja viscosidad, que responda a las normas anti-contaminantes Euro 2, Euro 3, Euro 4 y Euro 5 equipadas con sistemas de tratamiento de gases de escape: catalizadores, inyección de aire en el escape... Recomendado particularmente para SUZUKI, KAWASAKI, YAMAHA, que recomienden aceite de grado SAE 10W-40 para algunos de sus modelos.

Otras aplicaciones: motos sin catalizadores, Scooters, quads, ciclomotores...

**PRESTACIONES**

NORMATIVAS API SN / SM / SL / SJ / SH / SG

PRESTACIONES JALOS MA2 bajo N ° M033MOT161

**Protección**

Tecnología Ester:

- Los Esteres, poseen bajo coeficiente de tracción para reducir las pérdidas por fricción del interior del motor y mejorar el rendimiento.
- Sinergia del Ester con los aditivos anti-desgaste y resistencia al cizallamiento para asegurar la longevidad de los engranajes de la caja de velocidades.
- Lubricante 100% sintético para mejorar la resistencia de la película lubricante a altas temperaturas y altos regímenes de motor.
- Bajo en Fosforo y Azufre optimizado (según JASO MA2 < 1200 ppm) para asegurar el funcionamiento y la durabilidad de los catalizadores del escape.
- Protección de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos anti-desgaste: Resultados del Test FZG = FLS>14: El test FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) evalúa la capacidad de lubricación u protección anti-desgaste del fluido entre dos piñones sometidos a un acople variable. El lubricante se clasifica en función de su "nivel de rotura bajo carga" llamado FLS (Fallo en fase de carga) de FLS 1 (resultado muy malo) hasta FLS 14 (Resultado excepcional).

**Confort**

JASO crea su propia norma -JASO T903- para los motores 4T de motocicletas que comporta tres niveles: JASO MA, MA1,

MA2.

La especificación JASO MA2 ofrece el mayor nivel de fricción para garantizar una perfecta fricción del embrague en las tres fases de funcionamiento: En el arranque, la aceleración y velocidad máxima.

### RECOMENDACIONES

Intervalos de mantenimiento: Según preconizaciones del constructor y adaptado a su propia utilización.  
Puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Farbe	Visual	Rojo
Grado de viscosidad	SAE J 300	10W-40
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.859
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	88.8 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	13.5 mm <sup>2</sup> /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	154.0
Punto congelación	ASTM D97	-33.0 °C / -27.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	236.0 °C / 457.0 °F