

APLICACIONES

Motos ruterías, trails, motos de cross, enduro, trial... equipos de motores 4 tiempos con cajas de velocidades integradas o no y embrague bañado en aceite o en seco, motores diseñados para utilizar lubricantes de baja viscosidad, que responda a las normas anticontaminantes Euro 2, Euro 3, Euro 4 o Euro 5 equipadas con sistemas de tratamiento de gases de escape: catalizadores, inyección de aire en el escape... Recomendado particularmente para KTM, HUSQVARNA, MOTO GUZZI donde se recomienda un aceite de grado SAE 10W-60 en algunos de sus modelos.

Otras aplicaciones: motos sin post catalizadores, Scooters, quads, ciclomotores...

PRESTACIONES**NORMATIVAS**

API SN / SM / SL / SJ / SH / SG

JASO MA2 bajo N ° M033MOT163

Protección

Tecnología Ester:

- Ester con un bajo coeficiente de tracción para reducir las pérdidas mecánicas del interior del motor y mejorar el rendimiento.
- Sinergia del Ester con los aditivos antidesgaste y resistencia al cizallamiento para asegurar la longevidad de los engranajes de la caja de velocidades.
- Lubricante 100% sintético para mejorar la resistencia de la película lubricante a altas temperaturas y altos regímenes de motor.
- Reducido en Fosforo y Azufre optimizado (JASO MA2 < 1200 ppm) para asegurar el funcionamiento y la durabilidad de los catalizadores del escape.
- Protección de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos antidesgaste: Resultados del Test FZG = FLS > 14: El test FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) evalúa la capacidad de lubricación u protección antidesgaste del fluido entre dos piñones sometidos a un acople variable. El lubricante se clasifica en función de su "nivel de rotura bajo carga" llamado FLS (Fallo en fase de carga) de FLS 1 (resultado muy malo) hasta FLS 14 (Resultado excepcional).

Confort

JASO crea su propia norma -JASO T903- para los motores 4T de motos que comporta tres niveles: JASO MA, MA1, MA2.

La especificación JASO MA2 ofrece el mayor nivel de fricción para garantizar una perfecta fricción del embrague en las tres fases de funcionamiento: En el arranque, la aceleración y velocidad máxima.

RECOMENDACIONES

Intervalos de mantenimiento: Según preconizaciones del constructor y adaptado a su propia utilización.
Puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales.

**CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS**

Color	Visual	Rojo
Grado de viscosidad	SAE J 300	10W-60
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.862
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	160.1 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	23.9 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	181.0
Punto de inflamación	ASTM D92	232.0 °C / 450.0 °F
Punto congelación	ASTM D97	-33.0 °C / -27.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g