

**MOTUL****8100 ECO-LITE 0W-16****FUEL  
ECO****Fuel Economy Gasoline engine lubricant  
100% Sintético****USO**

Vollsynthetisches "Fuel Economy"-Motorenöl speziell für neuere Benzinmotoren, mit Turbo- oder Saugmotor, mit direkter oder indirekter Einspritzung, für die Verwendung von SAE 0W-16-Öl mit sehr geringer Reibung und sehr niedriger HTHS (High Temperature High Shear)-Viskosität ( $\geq 2,3$  mPa.s). Geeignet für moderne Benzinmotoren, die eine Viskositätsklasse SAE 16 und einen Fuel Economy-Schmierstoff (API SP-RC, API SP und/oder ILSAC GF-6b Standards) erfordern. Besonders empfohlen für alle neuen Benzinmotoren, die diese Spezifikationen erfordern: HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA... Katalysatorfreundlich. Dieses Öl kann für einige Motoren ungeeignet sein. Schlagen Sie im Zweifelsfall in der Betriebsanleitung nach.

**PRESTACIONES**

NORMAS	API SERVICE SP-RC ILSAC GF-6b
RECOMENDACIONES	HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA

El estándar API SP es totalmente compatible con los requisitos anteriores de API SN así como todos los estándares API anteriores. La especificación API SP-RC "Resource Conserving" es aún más exigente en cuanto a los requisitos de ahorro de energía.

Los lubricantes API SP brindan una excelente resistencia a la oxidación, mejor protección anti-depósitos, mejor limpieza del motor, protección anti-desgaste y muy buen comportamiento de su fluidez a bajas temperaturas para ahorrar combustible, propiedad que se mantendrá durante toda la vida útil del aceite.

Además de ser compatible con versiones anteriores, en comparación con API SN y API SN Plus, el estándar API SP proporciona un mayor rendimiento y, especialmente, añade más protección contra el fenómeno LSPI para inyección directa en motores de baja cilindrada y sobrealimentados (turbo).

Basado en la especificación API SP, el estándar ILSAC GF-6b para lubricantes de grado de viscosidad 16 es aún más estricto, especialmente en sus prestaciones Fuel Economy. Se mejoran los requisitos también los intervalos de cambio extendidos, limpieza de pistones, segmentos, la compatibilidad de sellos y la reducción de fósforo para proteger los sistemas de tratamiento de gases de escape. La especificación ILSAC GF-6b garantiza asimismo, una elevada protección del motor frente a la presencia de biocombustibles, hasta E85 (85% de etanol).

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 06/21

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

**motul.com**

**MOTUL****8100 ECO-LITE 0W-16****FUEL  
ECO****Fuel Economy Gasoline engine lubricant  
100% Sintético**

Los motores de gasolina turboalimentados y con sistemas de inyección directa (FSI) sufren un cierto riesgo de fenómenos esporádicos de autoencendido o detonación en las cámaras de combustión, produciendo pérdida de rendimiento e incremento del consumo de combustible. Este fenómeno llamado LSPI (Pre-Ignición de Baja Velocidad), genera picos de presión muy altos en la cámara de combustión que pueden provocar daños en el pistón y, en última instancia, la destrucción del motor. Para los motores de gasolina de baja cilindrada de última generación, que están equipados con sistemas de inyección directa y turbocompresores, el estándar API SP, garantiza la perfecta integridad de estos motores de gasolina en caso de producirse episodios de combustiones anormales.

MOTUL 8100 Eco-lite 0W-16 cumple con todos los requisitos de rendimiento y durabilidad, incluida la compatibilidad total con el uso de biocombustibles como GLP (gas licuado de petróleo), GNC (gas natural comprimido) y bioetanol (disponibles en la estación de servicio) en una proporción de mezcla de hasta 85% (bioetanol - E85).

El grado de viscosidad SAE 0W-16 reduce la fricción hidrodinámica del lubricante, permite beneficios de economía de combustible especialmente cuando el aceite está en frío.

Mejora el flujo de aceite al arrancar, aumenta la presión de aceite más rápido, aumenta más rápido las revoluciones y alcanza la temperatura de funcionamiento más rápido.

**Respetuoso con el medio ambiente, este tipo de aceite permite reducir el consumo de combustible y por tanto, minimiza las emisiones de gases de efecto invernadero (CO<sub>2</sub>).**

**RECOMENDACIONES**

Wechselintervall nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers bzw. angepasst je nach Betriebsbedingungen. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers beachten!

**PROPIEDADES**

Grado de viscosidad	SAE J 300	0W-16
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.844
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	38.2 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	7.3 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	2.3 mPa.s

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 06/21

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

**motul.com**

**MOTUL****8100 ECO-LITE 0W-16****FUEL  
ECO****Fuel Economy Gasoline engine lubricant  
100% Sintético**

Índice de viscosidad	ASTM D2270	159.0
Punto congelación	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	0.85 % masa
TBN	ASTM D2896	8.5 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	224.0 °C / 443.0 °F