



MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16



**Fuel Economy Gasoline engine lubricant
Synthese-Technologie**

ANWENDUNGSHINWEISE

Synthese-Technologie "Fuel Economy"-Motorenöl speziell für neuere Benzinmotoren, mit Turbo- oder Saugmotor, mit direkter oder indirekter Einspritzung, für die Verwendung von SAE 0W-16-Öl mit sehr geringer Reibung und sehr niedriger HTHS (High Temperature High Shear)-Viskosität ($\geq 2,3$ mPa.s). Geeignet für moderne Benzinmotoren, die eine Viskositätsklasse SAE 16 und einen Fuel Economy-Schmierstoff (API SP-RC, API SP und/oder ILSAC GF-6b Standards) erfordern. Besonders empfohlen für alle neuen Benzinmotoren, die diese Spezifikationen erfordern: HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA... Katalysatorfreundlich. Dieses Öl kann für einige Motoren ungeeignet sein. Schlagen Sie im Zweifelsfall in der Betriebsanleitung nach.

PERFORMANCE

STANDARDS	API SERVICE SP-RC ILSAC GF-6B
EMPFEHLUNGEN	HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA

Der API SP-Standard ist vollständig rückwärtskompatibel zu den API SN-Anforderungen und allen früheren API-Standards. Die API SP-Spezifikation ist anspruchsvoller in Bezug auf die Anforderungen an die Energieeinsparung. API SP-Schmierstoffe bieten eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit, einen besseren Schutz vor Ablagerungen, eine bessere Motorsauberkeit, einen Verschleißschutz und eine verbesserte Leistung bei kalten Temperaturen für Kraftstoffeinsparungen während der gesamten Lebensdauer des Öls. Im Vergleich zu API SN und API SN Plus ist der API SP-Standard nicht nur rückwärtskompatibel, sondern bietet auch eine höhere Leistung und vor allem einen besseren Schutz gegen LSPI-Phänomene für Downsizing-Direkteinspritzungs-Benzinmotoren mit Turbolader. Basierend auf der API SP-Spezifikation ist der ILSAC GF-6B-Standard für Schmierstoffe der Viskositätsklasse 16 im Vergleich zu ILSAC GF-5 sogar noch strenger, insbesondere im Hinblick auf die Vorteile für den Kraftstoffverbrauch. Die Anforderungen an die niedrige Viskosität "Fuel Economy" des Schmierstoffs, aber auch verlängerte Ablassintervalle, Sauberkeit der Kolben/Ringe, Kompatibilität der Dichtungen und reduzierter Phosphorgehalt für die Kompatibilität mit Nachbehandlungssystemen wurden erhöht. Die ILSAC GF-6B-Spezifikation gewährleistet auch perfekten Motorschutz bei Verwendung von Benzin mit einem Ethanolanteil von bis zu 85 % (E85). Die Viskositätsklasse SAE 0W-16 minimiert die hydrodynamische Reibung des Schmierstoffs, was insbesondere bei kaltem Öl zu erheblichen Kraftstoffeinsparungen führt. Diese sehr niedrige Viskositätsklasse verbessert auch die Durchölung beim Kaltstart, sorgt für einen schnelleren Öldruckaufbau, schnellere Drehzahlerhöhungen und ermöglicht ein schnelleres Erreichen der Betriebstemperatur.

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden den neuesten Stand der Technik anbieten zu können. Maßgeblich für die Produktspezifikationen ist die Bestellung, für die unsere allgemeinen Verkaufs- und Garantiebedingungen gelten.

MOTUL Deutschland GmbH - Butzweilerhofallee 3 - 50829 - Köln - +49(0)221/67003-0 - +49(0)221/67003-199 - info@motul.de -

motul.com



MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16



Fuel Economy Gasoline engine lubricant
Synthese-Technologie

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Wechselintervall nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers bzw. angepasst je nach Betriebsbedingungen. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers beachten!

EIGENSCHAFTEN

Viskosität	SAE J 300	0W-16
Dichte bei 20°C		0.844
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	38.2 mm ² /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	7.3 mm ² /s
HTHS-Viskosität bei 150°C	ASTM D4741	2.3 mPa.s
Viskositätsindex	ASTM D2270	159.0
Pourpoint	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
Sulfatasgehalt	ASTM D874	Gewichts% 0.85
TBN	ASTM D2896	8.5 mg KOH/g
Flammpunkt	ASTM D92	224.0 °C / 443.0 °F