

**MOTUL****MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16****FUEL  
ECO****Lubricante Fuel Economy para motores a Gasolina  
100% Sintético****USO**

**Aceite de motor 100% Sintético "Fuel Economy"** especialmente diseñado para motores de gasolina recientes, sobrealimentados o no, de inyección directa o indirecta, diseñados para utilizar aceite SAE 0W-16 de muy baja fricción y muy baja viscosidad HTHS (High Temperature High Shear) ( $\geq 2,3$  mPa.s).

Adecuado para motores de gasolina modernos que requieren un grado de viscosidad 16, así como "Fuel Economy" (Normas API SP-RC, API SP y/o ILSAC GF-6b).

Recomendado para todos los motores de gasolina de nueva generación que requieren estas especificaciones: HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA...

Apto para catalizadores.

Este tipo de aceite puede no ser adecuado para su uso en algunos motores. Consulte el manual del propietario si tiene dudas.

**PRESTACIONES**

**NORMAS** API SERVICE SP-RC  
ILSAC GF-6B

**RECOMENDACIONES** HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA

El nivel API SP es totalmente compatible con los requisitos anteriores de API SN así como todos los niveles API anteriores. El nivel API SP-RC "Resource Conserving" es aún más exigente en cuanto a los requisitos de ahorro de energía.

Los lubricantes API SP brindan una excelente resistencia a la oxidación, mejor protección anti-depósitos, mejor limpieza del motor, protección anti-desgaste y muy buen comportamiento de su fluidez a bajas temperaturas para ahorrar combustible, propiedad que se mantendrá durante toda la vida útil del aceite.

Además de ser compatible con versiones anteriores, en comparación con API SN y API SN Plus, el nivel API SP proporciona un mayor rendimiento y, especialmente, añade más protección contra el fenómeno LSPI para inyección directa en motores de baja cilindrada y sobrealimentados (turbo).

Basado en los criterios del nivel API SP, la especificación ILSAC GF-6b para lubricantes de grado de viscosidad 16 es aún más estricta, especialmente en sus prestaciones Fuel Economy. Se mejoran los requisitos también para los intervalos de cambio extendidos, limpieza de pistones, segmentos, la compatibilidad de juntas y retenes y la reducción de fósforo para proteger los sistemas de tratamiento de gases de escape. La especificación ILSAC GF-6b garantiza asimismo, una

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

**motul.com**

**MOTUL****MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16****FUEL  
ECO****Lubricante Fuel Economy para motores a Gasolina  
100% Sintético**

elevada protección del motor frente a la presencia de biocombustibles, hasta E85 (85% de etanol).

Los motores de gasolina sobrealimentados y con sistemas de inyección directa (FSI) sufren un cierto riesgo de fenómenos esporádicos de autoencendido o detonación en las cámaras de combustión, produciendo pérdida de rendimiento e incremento del consumo de combustible. Este fenómeno llamado LSPI (Low Speed Pre-Ignition), genera picos de presión muy altos en la cámara de combustión que pueden provocar daños en el pistón y, en última instancia, la destrucción del motor. Para los motores de gasolina de baja cilindrada de última generación, que están equipados con sistemas de inyección directa y turbocompresores, el nivel API SP, garantiza la perfecta integridad de estos motores de gasolina en caso de producirse episodios de combustiones anormales.

MOTUL 8100 Eco-lite 0W-16 cumple con todos los requisitos de rendimiento y durabilidad, incluida la compatibilidad total con el uso de biocombustibles como GLP (gas licuado de petróleo), GNC (gas natural comprimido) y bioetanol (disponibles en la estación de servicio) en una proporción de mezcla de hasta 85% (bioetanol - E85).

El grado de viscosidad SAE 0W-16 reduce la fricción hidrodinámica del lubricante, permite beneficios de economía de combustible especialmente cuando el aceite está en frío.

Mejora el flujo de aceite al arrancar, aumenta la presión de aceite más rápido, aumenta más rápido las revoluciones y alcanza la temperatura de funcionamiento más rápido.

**Respetuoso con el medio ambiente, este tipo de aceite permite reducir el consumo de combustible y por tanto, minimiza las emisiones de gases de efecto invernadero (CO<sub>2</sub>).**

**RECOMENDACIONES**

Intervalo de cambio de aceite: según las recomendaciones del fabricante y ajustado a su propio uso.

Se puede mezclar con aceites sintéticos o minerales.

Este tipo de aceite puede ser inadecuado para su uso en algunos motores. Antes de usar, consulte siempre el manual del propietario del vehículo.

**PROPIEDADES**

Grado de viscosidad

SAE J 300

0W-16

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

motul.com



## MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16



Lubricante Fuel Economy para motores a Gasolina  
100% Sintético

Densidad a 20 °C		0.844
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	38.2 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	7.3 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	2.3 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	159.0
Punto congelación	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	% masa 0.85
TBN	ASTM D2896	8.5 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	224.0 °C / 443.0 °F