

**MOTUL****MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16****FUEL  
ECO****Lubricante Fuel Economy para motores a Gasolina  
100% Sintético****USO**

**Aceite de motor 100% Sintético "Fuel Economy"** especialmente diseñado para motores de gasolina recientes, sobrealimentados o no, de inyección directa o indirecta, diseñados para utilizar aceite SAE 0W-16 de muy baja fricción y muy baja viscosidad HTHS (High Temperature High Shear) ( $\geq 2,3$  mPa.s).

Adecuado para motores de gasolina modernos que requieren un grado de viscosidad SAE16, así como "Fuel Economy" (Normas API SQ-RC, API SQ y/o ILSAC GF-7B).

Recomendado para todos los motores de gasolina de nueva generación que requieren estas especificaciones: HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA...

Apto para catalizadores.

Este tipo de aceite puede no ser adecuado para su uso en algunos motores. Consulte el manual del propietario si tiene dudas.

**PRESTACIONES**

**NORMAS** API SERVICE SQ-RC  
ILSAC GF-7B

**RECOMENDACIONES** HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA

La norma API SQ es totalmente compatible con los requisitos API SP y todas las normas API anteriores. La especificación API SQ-RC «Resource Conserving» es aún más exigente en cuanto a los requisitos de ahorro energético (combustible).

Los lubricantes API SQ proporcionan una resistencia a la oxidación excepcional, una mejor protección contra los depósitos, una mayor limpieza del motor, protección antidesgaste y un rendimiento mejorado a bajas temperaturas para ahorrar combustible durante toda la vida útil del aceite.

Además de ser compatible con versiones anteriores, en comparación con API SP, el estándar API SQ ofrece un mayor rendimiento y, sobre todo, añade más protección contra el fenómeno LSPI para motores de gasolina turboalimentados de inyección directa y tamaño reducido.

Basado en la especificación API SQ, el estándar ILSAC GF-7B para lubricantes de grado de viscosidad 16 es aún más estricto, especialmente en lo que respecta al rendimiento en cuanto a ahorro de combustible. Se han mejorado los requisitos relativos a la «economía de combustible» de los lubricantes de baja viscosidad, pero también se han ampliado los intervalos de cambio de aceite, la limpieza de los pistones y los anillos, la compatibilidad de las juntas y la reducción del contenido de fósforo para la compatibilidad con los sistemas de postratamiento. La especificación ILSAC GF-7B también

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 09/25

Motul Ibérica, S.A. - Diputació, 303 - 4º 4ª - 08009 - Barcelona - 900827872 - sat@es.motul.com -

**motul.com**



## MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16



Lubricante Fuel Economy para motores a Gasolina  
100% Sintético

garantiza una protección perfecta del motor cuando se utiliza gasolina con un contenido de etanol de hasta el 85 % (E85). Los motores de gasolina sobrealimentados con inyección directa presentan un cierto riesgo de fenómenos esporádicos de preignición en las cámaras de combustión. Este tipo de combustión anómala esporádica se asemeja a un ruido metálico procedente de las cámaras de combustión y, en ocasiones, se asocia a una breve pérdida de potencia. Este fenómeno, denominado LSPI (preignición a bajos regímenes), genera picos de presión muy elevados en la cámara de combustión que pueden provocar daños en los pistones y, en última instancia, la destrucción del motor. Para los motores de gasolina de última generación, equipados con inyección directa y turbo, la norma API SP para lubricantes de motor garantiza la perfecta integridad de estos motores de gasolina frente al riesgo de estas combustiones anormales.

MOTUL 8100 Eco-lite 0W-16 cumple todos estos requisitos tan exigentes de rendimiento y durabilidad, incluida la total compatibilidad con el uso de biocombustibles como el GLP (gas licuado de petróleo), GNC (gas natural comprimido) y bioetanoles (disponibles en las gasolineras), cuando se utilizan biocombustibles de etanol en una proporción de mezcla de hasta el 85 % (bioetanol - E85).

El grado de viscosidad SAE 0W-16 minimiza considerablemente la fricción hidrodinámica del lubricante y permite ahorrar combustible, especialmente cuando el aceite está frío.

Mejora el flujo de aceite en el arranque, acelera la acumulación de presión de aceite, aumenta más rápidamente las revoluciones y alcanza antes la temperatura de funcionamiento.

**Respetuoso con el medio ambiente, este tipo de aceite permite reducir el consumo de combustible y, por lo tanto, minimiza las emisiones de gases de efecto invernadero (CO<sub>2</sub>).**

### RECOMENDACIONES

Intervalo de cambio de aceite: según las recomendaciones del fabricante y ajustado a su propio uso.

Se puede mezclar con aceites sintéticos o minerales.

Este tipo de aceite puede ser inadecuado para su uso en algunos motores. Antes de usar, consulte siempre el manual del propietario del vehículo.

### PROPIEDADES

Grado de viscosidad	SAE J 300	0W-16
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.844

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 09/25

Motul Ibérica, S.A. - Diputació, 303 - 4º 4ª - 08009 - Barcelona - 900827872 - sat@es.motul.com -

motul.com



## MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16



**Lubricante Fuel Economy para motores a Gasolina  
100% Sintético**

Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	38.2 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	7.3 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	2.3 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	159.0
Punto congelación	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	% peso 0.85
TBN	ASTM D2896	8.5 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	224.0 °C / 443.0 °F