

MOTUL**MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16****FUEL
ECO****Lubrificante Fuel Economy para motores a Gasolina
100% Sintético****USO**

Lubrificante de motor 100% sintético "Fuel Economy" especialmente desenhado para motores a gasolina recentes, sobrealimentados ou não, de injeção direta ou indireta, projetados para usar lubrificantes de grau SAE 0W-16 de muito baixo atrito e muito baixa viscosidade HTHS (High Temperature High Shear) ($\geq 2,3$ mPa.s). Adequado para motores a gasolina modernos que requerem grau de viscosidade SAE 16, bem como "Fuel Economy" (nível API SQ-RC, API SQ e/ou ILSAC GF-7B).

Recomendado para todos os motores a gasolina de nova geração que requeiram d'estas especificações: HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA...

Adequado para catalisadores.

Este tipo de óleo pode não ser adequado para uso em alguns motores. Verifique o manual do proprietário em caso de dúvida.

PRESTAÇÕES

NORMAS API SERVICE SQ-RC
ILSAC GF-7B

RECOMENDAÇÕES HONDA, LEXUS, SUZUKI, TOYOTA

A norma API SQ é totalmente compatível com os requisitos API SP e todas as normas API anteriores. A especificação API SQ-RC «Resource Conserving» é ainda mais exigente em termos de requisitos de poupança de energia (combustível).

Os lubrificantes API SQ proporcionam uma resistência à oxidação excepcional, uma melhor proteção contra depósitos, uma maior limpeza do motor, proteção contra o desgaste e um desempenho melhorado a baixas temperaturas para poupar combustível durante toda a vida útil do óleo.

Além de ser compatível com versões anteriores, em comparação com a API SP, a norma API SQ oferece um desempenho superior e, acima de tudo, adiciona mais proteção contra o fenómeno LSPI para motores a gasolina turboalimentados de injeção direta e tamanho reduzido.

Com base na especificação API SQ, a norma ILSAC GF-7B para lubrificantes de grau de viscosidade 16 é ainda mais rigorosa, especialmente no que diz respeito ao desempenho em termos de economia de combustível. Os requisitos relativos à «economia de combustível» dos lubrificantes de baixa viscosidade foram melhorados, mas também foram alargados os intervalos de mudança de óleo, a limpeza dos pistões e anéis, a compatibilidade das juntas e a redução do teor de fósforo para compatibilidade com os sistemas de pós-tratamento. A especificação ILSAC GF-7B também garante uma



MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16



**Lubrificante Fuel Economy para motores a Gasolina
100% Sintético**

proteção perfeita do motor quando se utiliza gasolina com um teor de etanol de até 85 % (E85).

Os motores a gasolina sobrealimentados com injeção direta apresentam um certo risco de fenómenos esporádicos de pré-ignição nas câmaras de combustão. Este tipo de combustão anómala esporádica assemelha-se a um ruído metálico proveniente das câmaras de combustão e, por vezes, está associado a uma breve perda de potência. Este fenómeno, denominado LSPI (pré-ignição a baixas rotações), gera picos de pressão muito elevados na câmara de combustão que podem causar danos nos pistões e, em última instância, a destruição do motor. Para os motores a gasolina de última geração, equipados com injeção direta e turbo, a norma API SP para lubrificantes de motor garante a perfeita integridade destes motores a gasolina face ao risco destas combustões anormais.

O MOTUL 8100 Eco-lite 0W-16 cumpre todos estes requisitos exigentes de desempenho e durabilidade, incluindo a total compatibilidade com a utilização de biocombustíveis como o GPL (gás de petróleo liquefeito), GNC (gás natural comprimido) e bioetanol (disponíveis em postos de gasolina), quando se utilizam biocombustíveis de etanol numa proporção de mistura de até 85 % (bioetanol - E85).

O grau de viscosidade SAE 0W-16 minimiza consideravelmente o atrito hidrodinâmico do lubrificante e permite economizar combustível, especialmente quando o óleo está frio.

Melhora o fluxo de óleo na partida, acelera o aumento da pressão do óleo, aumenta mais rapidamente as rotações e atinge mais cedo a temperatura de funcionamento.

Respeitador do ambiente, este tipo de óleo permite reduzir o consumo de combustível e, portanto, minimiza as emissões de gases com efeito de estufa (CO2).

RECOMENDAÇÕES

Intervalo de mudança de óleo: de acordo com as recomendações do fabricante e ajustado ao seu uso.

Pode ser misturado com óleos sintéticos ou minerais.

Este tipo de óleo pode ser inadequado para uso em alguns motores. Antes de usar, consulte sempre o manual do proprietário ou de manutenção do veículo.

PROPRIEDADES

Grau de viscosidade	SAE J 300	0W-16
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.844
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	38.2 mm ² /s

MOTUL**MOTUL 8100 ECO-LITE 0W-16****FUEL
ECO****Lubrificante Fuel Economy para motores a Gasolina
100% Sintético**

Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	7.3 mm ² /s
Viscosidade HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	2.3 mPa.s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	159.0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
Cinza Sulfatada	ASTM D874	% peso 0.85
TBN	ASTM D2896	8.5 mg KOH/g
Ponto de inflamação	ASTM D92	224.0 °C / 443.0 °F