



MOTUL 8100 POWER 5W-50

**Aceite de motor de alto rendimiento - Gasolina y Diesel
100% Sintético - ESTER**

USO

Aceite de motor 100% Sintético - ESTER inspirado en la competición y especialmente diseñado para motores de gasolina o diesel, afinados o de alto rendimiento, atmosféricos o turboalimentados, de inyección indirecta o directa, y que funcionan en una amplia gama de revoluciones y temperaturas del motor, en las condiciones más severas de carretera o de competición.

Adecuado para motores de gasolina y diesel que requieran un lubricante de grado de viscosidad API SP 5W-50.

La fórmula exclusiva de MOTUL 8100 POWER 5W-50 es compatible con los biocombustibles (especialmente el etanol E85) y los sistemas de postratamiento. También protege los motores de tamaño reducido del riesgo de LSPI (Preignición de baja velocidad), y su grado optimizado de alta viscosidad aporta la máxima fiabilidad a su motor y una alta protección contra la dilución del combustible.

Muy buena compatibilidad con los catalizadores.

Apto para todo tipo de combustibles de gasolina, con o sin plomo, etanol, GLP, diésel y biocombustibles.

Este tipo de aceite puede ser inadecuado para su uso en algunos motores. Antes de utilizarlo, consulte siempre el manual del propietario.

PRESTACIONES

NORMAS API PERFORMANCE SP

PRESTACIONES FORD WSS-M2C931-D, FORD WSS-M2C931-E1

Tecnología ESTER: Fórmula 100% sintética derivada de la competición y basada en Ester que garantiza una extraordinaria resistencia de la película de aceite a temperaturas muy elevadas para obtener la máxima potencia y par del motor, así como la máxima protección contra el desgaste. Presión de aceite estable sean cuales sean las condiciones de uso, carretera o competición.

Los motores de gasolina turboalimentados con inyección directa presentan cierto riesgo de fenómenos esporádicos de

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

motul.com

preignición en las cámaras de combustión. Este tipo de combustión anómala esporádica se asemeja al ruido metálico de las cámaras de combustión y a veces se asocia a una breve pérdida de potencia. Este fenómeno denominado LSPI por Low Speed Pre-Ignition, o también Rumble, genera picos de presión muy elevados en la cámara de combustión que pueden provocar daños en el pistón y, en última instancia, la destrucción del motor.

Para los motores de gasolina de tamaño reducido de última generación, equipados con sistemas de inyección directa y turbocompresores, API ha desarrollado la norma API SP para lubricantes de motor con el fin de garantizar la perfecta integridad de estos motores de gasolina frente al riesgo de estas combustiones anómalas.

La norma API SP es totalmente compatible con los requisitos API SN y todas las normas API anteriores. Los lubricantes API SP ofrecen una excelente resistencia a la oxidación, mejor protección antidepósitos, mayor limpieza del motor, protección antidesgaste y mayor rendimiento a bajas temperaturas para ahorrar combustible durante toda la vida útil del aceite.

Además de ser compatible con versiones anteriores, en comparación con API SN y API SN Plus, la norma API SP proporciona un mayor rendimiento y, especialmente, añade más protección contra el fenómeno LSPI para motores de gasolina turboalimentados de inyección directa de tamaño reducido.

MOTUL 8100 POWER 5W-50 cumple todos estos requisitos tan exigentes de rendimiento y durabilidad, incluyendo en particular para la norma API SP, la total compatibilidad con el uso de biocombustibles como GLP (Gas Licuado de Petróleo), GNC (Gas Natural Comprimido), y Bioetanol (según disponibilidad en la estación), cuando se utiliza Biocombustible Etanol en una proporción de mezcla de hasta el 85% (Bioetanol - E85).

MOTUL 8100 POWER 5W-50 cumple todos estos requisitos tan exigentes de rendimiento y durabilidad, incluyendo en particular para la norma API SP, la total compatibilidad con el uso de biocombustibles como GLP (Gas Licuado de Petróleo), GNC (Gas Natural Comprimido), y Bioetanol (según disponibilidad en la estación), cuando se utiliza Biocombustible Etanol en una proporción de mezcla de hasta el 85% (Bioetanol - E85).

La especificación FORD WSS-M2C931-D requiere que el lubricante sea API SN Plus y 5W-50 para lubricar perfectamente ciertos motores FORD de gasolina de alto rendimiento, como el Focus RS 2.3 EcoBoost AWD y el Ford GT producidos a partir de 2016, y el Mustang GT350, GT350R a partir de 2018.

La especificación FORD WSS-M2C931-D también cubre las versiones anteriores, es decir, FORD WSS-M2C931-C y 931-B recomendadas para el Ford Mustang GT V8 5.0L, Boss 302 V8 5.0L, Mustang GT350 a partir de 2015 y Shelby GT500 a partir de 2006; y FORD WSS-M2C931-A recomendada para el Ford GT V8 5.4L a partir de 2004-2006.



MOTUL 8100 POWER 5W-50

**Aceite de motor de alto rendimiento - Gasolina y Diesel
100% Sintético - ESTER**

MOTUL 8100 POWER 5W-50 permite un excelente flujo de aceite hacia el motor y es especialmente resistente a las altas temperaturas para permitir un mejor control del consumo de aceite y proporcionar una mayor protección contra el desgaste. Su grado optimizado de alta viscosidad SAE 5W-50 aporta la máxima fiabilidad a su motor y una alta protección contra la dilución del combustible.

RECOMENDACIONES

Intervalo de drenaje: según las recomendaciones de los fabricantes y a ajustar a su propio uso.
MOTUL 8100 POWER 5W-50 puede mezclarse con aceites sintéticos o minerales.
Antes de utilizarlo, consulte siempre el manual de instrucciones del vehículo.

PROPIEDADES

| | | |
|-----------------------------------|------------|--------------------------|
| Grado de viscosidad | SAE J 300 | 5W-50 |
| Densidad a 20 °C | | 0.847 |
| Viscosidad a 40 °C (104 °F) | ASTM D445 | 106.9 mm ² /s |
| Viscosidad a 100 °C (212 °F) | ASTM D445 | 17.9 mm ² /s |
| Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F) | ASTM D4741 | 4.3 mPa.s |
| Índice de viscosidad | ASTM D2270 | 187.0 |
| Punto congelación | ASTM D97 | -45.0 °C / -49.0 °F |
| Cenizas sulfatadas | ASTM D874 | % masa 0.79 |
| TBN | ASTM D2896 | 7.9 mg KOH/g |
| Punto de inflamación | ASTM D92 | 238.0 °C / 460.0 °F |

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

motul.com