

**SAFKOOL 6620**

HOCHLEISTUNGSMIKROEMULSION/ SEMI-SYNTHETISCH

**DESCRIPTION**

**SAFKOOL 6620** ist ein wassermischbarer, semi-synthetischer Hochleistungs-Schmierstoff, der besonders für schwere spanende Metallbearbeitungsprozesse geeignet ist.

Arbeitsgänge: Standardbearbeitungen, Verzahnen, Umformen, Sägen, Gewindeschneiden, etc.

**SAFKOOL 6620** wird für die Zerspanung von Eisen-, Bunt- und Hartmetallen empfohlen.

**VORTEILE**

- Maximales Kühlvermögen
- EP-Wirkstoffe
- Optimierung der Oberflächen-güte
- Optimale Biostabilität und Stabilität des Fluids
- Benutzerfreundlich
- Sauberkeit der Arbeitsumgebung

**TECHNICAL INFORMATION**

NAME	UNITS	STANDARDS	SAFKOOL 6620
Farbe	-	Visuell	Orange
Aspect	-		flüssig
Dichte bei 20°C	g/mL	ISO 12185	1.029
Refractometer Factor	-		1.7
Water Hardness range recommended	ppm		200-500
Break Point Corrosion	%	IP 287	3
pH	-	NFT 60.193	9.5 bei 5 %

These characteristics are given only for information and can be updated over time.

**HEALTH & SAFETY**

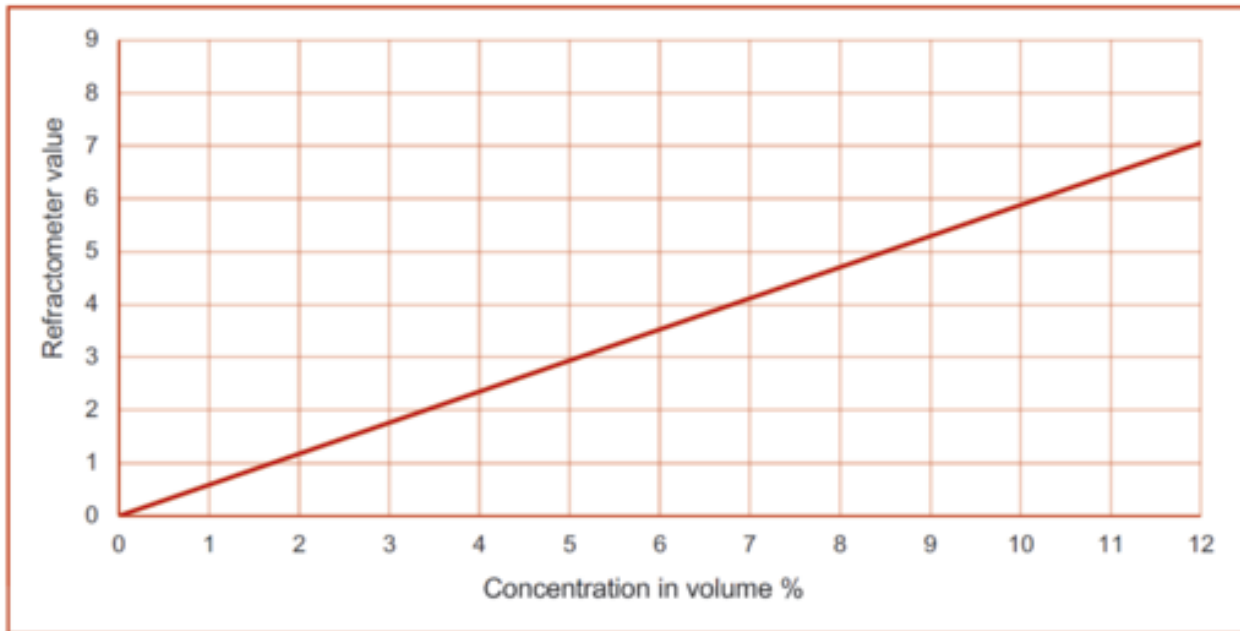
- Frei von Formaldehyd und Formaldehyd freisetzenden Substanzen
- Frei von Chloradditiven, Nitrit, Glykolether, DEA, Phosphoradditiven, Formaldehyd und Formaldehyd freisetzenden Substanzen
- Anwenderfreundlich durch gute Hautverträglichkeit und einfache Anwendung

**RECOMMENDED CONCENTRATIONS OF USE**

- Allgemeine Bearbeitung von Eisen und Stahl: 4-6%
- Zur Zerspannung von mittel bis hoch legiertem Stahl: mind. 7 %
- Schwerlastbearbeitung: 8-20%

Der Refraktometerwert muss mit dem Refraktometerfaktor multipliziert werden, um zu der tatsächlichen Konzentration zu gelangen.

SAFKOOL 6620 kann für einige Bearbeitungen von Kupferlegierungen verwendet werden. Wir empfehlen jedoch, die Neigung der Legierung zu überprüfen, vor der Verwendung zu färben.

**REFRAKTOMETERKURVE****INSTRUCTIONS**

Vor dem Befüllen mit frischem Produkt ist die gesamte Anlage mit einem antiseptischen Reinigungsmittel wie **Contram CB3** gründlich zu reinigen, das Reinigungsmittel ist abzulassen und die Anlage mit Wasser zu spülen.

Zur Erzielung bester Ergebnisse bei der Herstellung der Mikroemulsion empfehlen wir, **SAFKOOL 6620** unter ständigem Rühren in Wasser einzubringen.

Informationen über Einsatz und effiziente Anwendung finden Sie im Handbuch bewährter Verfahren – **wassermischbare Kühlschmierstoffe**.

**SERVICES AND EQUIPMENT**

In addition to its product ranges, MotulTech can provide tools and services for the maintenance and monitoring of your lubricants. Please contact your technical sales representative for more information.