



MOTUL SCOOTER GEAR 85W-140

Getriebeöl - Extreme Pressure

Mineralisch

ANWENDUNGSHINWEISE

Speziell entwickelt für Motorroller- und Moped-Endantriebe, die hohen Belastungen ausgesetzt sind. Angepasste Verpackung in der praktischen Tube erleichtert die Anwendung.

Besonders empfohlen für Endantriebe von SYM-Rollern, MOTO GUZZI-Endantrieben, aber auch für alle anderen Getriebe, die ein Öl in der Viskositätsklasse SAE 85W-140 benötigen.

PERFORMANCE

STANDARDS API GL-4 / GL-5

Sehr hohes Schmiervermögen, um häufig aufeinanderfolgende Lastwechsel z.B. Stop & Go bei voller Geschwindigkeit im Stadtverkehr verschleißarm überstehen.

Die Warmviskosität 140 bietet eine herausragende Ölfilmbeständigkeit bei hohen Temperaturen und reduziert Getriebege-räusche. Sehr stabiler und belastbarer Ölfilm unter verschiedenen Fahrbedingungen, im Leerlauf, bei starker Beschleunigung und bei voller Leistung.

EP- und Verschleißschutzadditive schützen vor Verschleiß und erhöhen die Lebensdauer des Getriebes bei sehr hohen Drehzahlen (Getriebeuntersetzung) und bei Stossbelastungen während der Fahrt (Blockieren des Hinterrades).

Hervorragender Korrosionsschutz, Alterungsschutz, verhindert Aufschäumen.

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Ölwechsel: Gemäß den Anforderungen des Herstellers und entsprechend der eigenen Nutzung anzupassen.

EIGENSCHAFTEN

Viskosität	SAE J 306	85W-140
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.904

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden den neuesten Stand der Technik anbieten zu können. Maßgeblich für die Produktspezifikationen ist die Bestellung, für die unsere allgemeinen Verkaufs- und Garantiebedingungen gelten. 11/21

MOTUL Deutschland GmbH - Butzweilerhofallee 3 - 50829 - Köln - +49(0)221/67003-0 - +49(0)221/67003-199 - info@motul.de -



MOTUL SCOOTER GEAR 85W-140

Getriebeöl - Extreme Pressure

Mineralisch

Viskosität bei 40°C	ASTM D445	355.0 mm ² /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	25.0 mm ² /s
Viskositätsindex	ASTM D2270	100.0
Pourpoint	ASTM D97	-19.0 °C / -2.0 °F
Flammpunkt	ASTM D92	208.0 °C / 406.0 °F