

**Lubricante de transmisión - Extrema Presión Mineral****USO**

Especialmente diseñado para las transmisiones de scooters y ciclomotores que trabajan en condiciones muy severas. Envase adaptado para ser alojado con comodidad en el vehículo y poder realizar las operaciones de nivel de aceite fácilmente. Específicamente recomendado para transmisiones de Scooters SYM, Grupos finales de MOTO GUZZI, así como todas las transmisiones y grupos finales de Scooters que exijan un aceite de grado SAE 85W-140.

**PRESTACIONES****NORMAS** API GL-4 / GL-5

Poder lubricante muy alto para soportar los sucesivos arranques y paradas a máxima velocidad en condiciones de conducción en ciudad. Grado 140 a alta temperatura para proporcionar una excelente resistencia a la película de aceite y / o para reducir el ruido de la transmisión. El espesor de la película de aceite se mantiene muy estable en todas las condiciones de conducción, aceleración brusca, máxima potencia, frenado y detención total del vehículo. Aditivos Extrema Presión y antidesgaste para aumentar la vida útil del conjunto de engranajes funcionando a revoluciones muy altas y golpes entre dentado de engranajes durante la conducción por bloqueo de la rueda trasera. Excelente poder anticorrosión, antioxidante y antiespuma.

**RECOMENDACIONES**

Cambio del aceite: Según instrucciones del fabricante y ajustado a su uso particular.

**PROPIEDADES**

Grado de viscosidad	SAE J 306	85W-140
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.904
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	355.0 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	25.0 mm <sup>2</sup> /s

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 11/21



## MOTUL SCOOTER GEAR 85W-140

**Lubricante de transmisión - Extrema Presión  
Mineral**

Índice de viscosidad	ASTM D2270	100.0
Punto congelación	ASTM D97	-19.0 °C / -2.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	208.0 °C / 406.0 °F