

**Huile Moteur 4T Scooter et Maxi Scooter  
100% Synthèse – JASO MA**

## TYPE OF USE

Spécialement étudiée pour les scooters et maxi scooters puissants et récents, équipés de moteurs 4 temps, toutes cylindrées, avec pot catalytique ou non, et embrayages à bain d'huile nécessitant une huile haute friction.

Tous scooters utilisés pour des déplacements urbains ou périurbains.

Convient pour tous les types d'essences, avec ou sans plomb, et biocarburants.

## PERFORMANCES

STANDARDS API SN / SM / SL / SJ

PERFORMANCES JALOS MA sous N° M033MOT171

Lubrifiant 100% Synthétique, permet de diminuer les frottements internes du moteur et d'améliorer le rendement mécanique.

L'homologation JASO MA offre un excellent niveau de friction pour garantir un parfait verrouillage et une bonne longévité de l'embrayage humide.

Excellente résistance du film d'huile pour une protection à haute température particulièrement indiquée lors de longues périodes d'utilisation à pleine charge entrecoupées de stop & go et accompagné d'un refroidissement moteur difficile.

Le grade de viscosité SAE 5W-40 correspond aux plus récentes recommandations des constructeurs et facilite les démarrages à froid tout en diminuant l'usure.

Très faible volatilité pour limiter au maximum la consommation d'huile.

Assure la propreté moteur, pouvoir détergent/dispersant supérieur et résistance à l'augmentation de la viscosité en présence de dépôts imbrulés produits par le moteur. Haute résistance au vieillissement.

Anti-oxydation, Anti-corrosion, Anti-mousse.

## RECOMMENDATIONS

Vidanges: Selon préconisation du constructeur et à adapter selon l'utilisation.

Peut-être mélangée aux huiles synthétiques ou minérales.



## SCOOTER POWER 4T 5W-40 MA

**Huile Moteur 4T Scooter et Maxi Scooter  
100% Synthèse – JASO MA**

### PROPERTIES

Grade de viscosité	SAE J 300	5W-40
Densité à 20°C	ASTM D1298	0.850
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	85.3 mm <sup>2</sup> /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	14.1 mm <sup>2</sup> /s
Indice de viscosité	ASTM D2270	170.0
Point d'écoulement	ASTM D97	-35.0 °C / -31.0 °F
TBN	ASTM D2896	10.1 mg KOH/g
Point éclair	ASTM D92	227.0 °C / 441.0 °F