



MOTUL SPECIFIC 952-A1 0W-20



**Dieselmotorenöl - FORD
Synthese-Technologie**

ANWENDUNGSHINWEISE

Fuel Economy Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl auf Basis Synthese-Technologie, das speziell für die Schmierung der neuesten Generation von FORD-Dieselmotoren (EcoBlue) entwickelt wurde.

PERFORMANCE

STANDARDS

ACEA C5

MOTUL SPECIFIC 952-A1 0W-20 bietet eine hervorragende Ölfilmbeständigkeit und erleichtert durch excellentes Fließverhalten bei niedrigen Temperaturen den Kaltstart, reduziert die Reibung im Motor, hält den Öldruck stabil und reduziert die Betriebstemperatur des Motors.

Außergewöhnliche Schmiereigenschaften von MOTUL SPECIFIC 952-A1 0W-20 bieten ein hohes Maß an Verschleißfestigkeit, Hochtemperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Es reduziert die Bildung von Ablagerungen, verringert den Verschleiß und reduziert den Ölverbrauch.

Antiverschleiß-, Anti-Korrosions- und Anti-Schaum-Eigenschaften.

Umweltfreundlich, diese Art von Fuel Economy Motorenöl ermöglicht eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und damit eine Minimierung der Treibhausgasemissionen (CO₂).

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Ölwechselintervall: Gemäß den Empfehlungen des Herstellers und angepasst an die Betriebsbedingungen. MOTUL SPECIFIC 952-A1 0W-20 kann mit anderen synthetischen Ölen gemischt werden, welche die Spezifikation FORD WSS-M2C952-A1 erfüllen.

Vor Verwendung immer die Betriebsanleitung des Fahrzeugs konsultieren.

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden den neuesten Stand der Technik anbieten zu können. Maßgeblich für die Produktspezifikationen ist die Bestellung, für die unsere allgemeinen Verkaufs- und Garantiebedingungen gelten. 04/22

MOTUL Deutschland GmbH - Butzweilerhofallee 3 - 50829 - Köln - +49(0)221/67003-0 - +49(0)221/67003-199 - info@motul.de -

motul.com

MOTUL**MOTUL SPECIFIC 952-A1 0W-20****Dieselmotorenöl - FORD
Synthese-Technologie****EIGENSCHAFTEN**

Viskosität		0W-20
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.839
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	40.1 mm ² /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	8.1 mm ² /s
HTHS-Viskosität bei 150°C	ASTM D4741	2.7 mPa.s
Viskositätsindex	ASTM D2270	181.0
Pourpoint	ASTM D97	-42.0 °C / -44.0 °F
Drop point	ASTM D92	199 °C / 390 °F
Sulfataschegehalt	ASTM D874	0.77 Gewichts%
TBN	ASTM D2896	9.4 mg KOH/g