

**Hochleistungsmotorenöl  
Vollsynthetisch - Ester****ANWENDUNGSHINWEISE**

Hochleistungsmotorenöl auf Ester-Basis speziell für modernste Fahrzeuggenerationen angetrieben von leistungsstarken Benzin- oder Dieselmotoren (ohne DPF) mit Mehrventiltechnik, Aufladung oder Direkteinspritzung. Perfekter Verschleißschutz und exzellente Hochtemperaturbeständigkeit für optimale Leistung und Beschleunigung.

**PERFORMANCE**

STANDARDS	API SERVICE SN / CF
-----------	---------------------

PERFORMANCE	FORD WSS-M2C931-C
-------------	-------------------

Verschiedene Fahrzeughersteller wie z.B. FORD, ASTON MARTIN, LOTUS empfehlen in den werksgetunten Serienfahrzeugen ein Motorenöl in der Viskosität 5W-50 in Verbindung mit API: SN, für den perfekten Verschleißschutz und eine optimale Leistungsentfaltung der Motoren. Mit der Formulierung für MOTUL SPORT 5W-50 ist ein optimaler Kompromiss in Bezug auf Reduzierung von Reibungsverlusten (zusätzliche Leistung oder reduzierter Kraftstoffverbrauch) und einem zuverlässigen Verschleißschutz in Verbindung mit einer hohen HTHS-Viskosität gelungen.

Schnelle Durchölung. Das Öl kann in der verschleißintensiven Kaltstartphase noch schneller durch den gesamten Schmierkreislauf gepumpt werden.

Verhindert die Eindickung des Öles auch bei hoher thermischer Belastung und ist besonders alterungsstabil.

Minimale Verdampfungsneigung, dadurch geringer Ölverbrauch.

Hohe HTHS-Viskosität und hohe Scherstabilität garantieren für stabilen Öldruck unter allen Betriebsbedingungen, schützt den Motor zuverlässig vor Verschleiss.

**EMPFEHLUNGEN UND  
HINWEISE**

Wechselintervall nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers bzw. angepasst je nach Betriebsbedingungen. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers beachten!



## SPORT 5W-50

Hochleistungsmotorenöl  
Vollsynthetisch - Ester

### EIGENSCHAFTEN

Viskosität		5W-50
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.845
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	107.1 mm <sup>2</sup> /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	17.9 mm <sup>2</sup> /s
HTHS-Viskosität bei 150°C	ASTM D4741	4.5 mPa.s
Viskositätsindex	ASTM D2270	186.0
Pourpoint	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Flammpunkt	ASTM D92	244.0 °C / 471.0 °F