



## TRANSLUBE POWER 75W-90

**Spezialgetriebeöl auf Mineralölbasis für Außenborderantriebe  
Vollsynthetisch - Ester**

### ANWENDUNGSHINWEISE

Vollsynthetisches Marine-Hochleistungsgetriebeöl auf Ester-Basis. Anti-Emulsionseigenschaften. Für hochbelastete Antriebe leistungsstarker Außenbordmotoren wie Evinrude, Force, Johnson, Mariner, Mercury, Seagull, Selva, Suzuki, Tohatsu, Yamaha.

### PERFORMANCE

STANDARDS                      API GL-4 / GL-5  
                                         MIL-L 2105 D

Vollsynthetischer "Extreme Pressure"-Schmierstoff für effizienten Verschleißschutz, bessere Beständigkeit bei hohen Temperaturen und verlängerte Lebensdauer. Mit Ester verstärkte Formel zur Erhöhung der Ölfilmbeständigkeit auch unter extremsten Bedingungen. Hervorragende Schmiereigenschaften zur Reduzierung von Reibung und Verschleiß. Viskositätsklasse 90 bei hohen Temperaturen, gewährleistet hohe Ölfilmbeständigkeit bei hohen Temperaturen und hoher Belastung zu gewährleisten und reduziert die Getriebegeräusche. Anti-Korrosion, Anti-Schaum. Hohe Anti-Emulsions-Eigenschaften.

### EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Wechselintervall nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers bzw. angepasst je nach Betriebsbedingungen. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers beachten!

### EIGENSCHAFTEN

Viskosität	SAE J 306	75W-90
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.891
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	72.1 mm <sup>2</sup> /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	14.9 mm <sup>2</sup> /s

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden den neuesten Stand der Technik anbieten zu können. Maßgeblich für die Produktspezifikationen ist die Bestellung, für die unsere allgemeinen Verkaufs- und Garantiebedingungen gelten.

MOTUL Deutschland GmbH - Butzweilerhofallee 3 - 50829 - Köln - +49(0)221/67003-0 - +49(0)221/67003-199 - info@motul.de -

06/21



## TRANSLUBE POWER 75W-90

**Spezialgetriebeöl auf Mineralölbasis für Außenborderantriebe  
Vollsynthetisch - Ester**

Viskositätsindex	ASTM D2270	220.0
Pourpoint	ASTM D97	-59.0 °C / -74.2 °F
Flammpunkt	ASTM D92	201.0 °C / 393.8 °F