

MOTUL



TRH 100

BASE MINERAL

DESCRIÇÃO

TRH 100 é um lubrificante especialmente desenhado para as transmissões com travões submergidos e circuitos hidráulicos da maquinaria agrícola.

APLICAÇÕES

TRH 100 é um lubrificante especialmente desenhado para as transmissões e circuitos hidráulicos de maquinarias agrícolas.

Caixas / Pontes / Circuitos Hidráulicos / Travões submergidos.

Recomendado para as maquinarias agrícolas JOHN DEERE, MASSEY FERGUSON, CASE, SAME

INTERNATIONAL HARVESTER, NEW HOLLAND, FORD, FIAT AGRI, RENAULT, CLASS...

MOTUL TRH 100 está especialmente concebido para as transmissões de tractores onde os travões submergidos estão fortemente requisitados.

Este produto é particularmente recomendado em utilizações severas.

VANTAGENS

- Excelente proteção contra cargas muito elevadas em sistemas de engrenagens.
- Propriedades de fricção adaptadas aos sistemas de travagem de discos submergidos.
- Neutro compatível com as juntas dos sistemas hidráulicos.
- Extrema-Pressão. Anti oxidação. Anti corrosão. Anti desgaste. Anti espuma



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO	TRH 100
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.873
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	74,9 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	10,9 mm ² /s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	134,0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-27,0 ° C / -17,0 ° F
Punto de inflamación	ASTM D92	222,0 ° C / 432,0 ° F

NORMAS / HOMOLOGAÇÕES / NÍVEL DE SERVIÇO

TRH 100 atende ou excede as especificações mais comuns e requisitos dos construtores de veículos:

- FORD - M2C 86 A
- MASSEY FERGUSON - MF 1135

RECOMENDAÇÕES

Intervalos de manutenção: Segundo preconización do construtor adaptado ao seu próprio uso.

AVISO IMPORTANTE

Todas as informações e instruções relativas à segurança e ao meio ambiente estão indicadas na ficha de dados de segurança. São fornecidas informações sobre riscos, procedimentos de segurança e instruções de primeiros socorros. Ele esclarece os procedimentos que devem ser implementadas em caso de um derramamento acidental e / ou para a eliminação do produto e seus efeitos sobre o meio ambiente. Nosso produto contém aditivos naturais que podem produzir algumas alterações na cor do concentrado, sem afetar o desempenho. As características de nossos produtos podem evoluir de forma a beneficiar nossos clientes com as correspondentes melhorias tecnológicas.