

# ALTERNA 100

Luftkompressoröl

## DESCRIPTION

**ALTERNA** sind erstklassige aschefreie Schmierstoffe zum Schmieren von Kolbenkompressoren und Vakuumpumpen.

## ANWENDUNGEN

ALTERNA-Öle werden zur Schmierung von Hubkolben- / Kolbenluftkompressoren und Vakuumpumpen empfohlen.  
 ALTERNA-Öle werden für einen Betriebstemperaturbereich von 50 ° C bis 130 ° C empfohlen.  
 Empfohlenes Ölwechselintervall: 3.000 Stunden.  
 ALTERNA erfüllt folgende Standards: DIN 51506 - VBL, VCL, VDL ISO / DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG)

### VORTEILE

- Hervorragender Verschleißschutz
- Hervorragender Korrosionsschutz
- verlängerte Ölwechselintervalle im Vergleich zu Standardschmierstoffen
- Reduktion von Rückständen und Ablagerungen

## TECHNICAL INFORMATION

NAME	UNITS	STANDARDS	ALTERNA 100
Farbe	-	Visual	Clear
Dichte bei 20°C	g/mL	ISO 12185	0.865
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	101.0
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	11.7
Viskositätsindex	-	ASTM D2270	105.0
Flammpunkt	°C	ASTM D92	230.0
Pourpoint	°C	ASTM D97	-15.0
4 Ball test - Wear scar	mm	ASTM D2783	0.31
4 Ball test - Weld load	kg	ASTM D2783	126
Foam, Seq I, II, III	ml/ml	NFT 60 129	10-0/10-0/10-0
Copper Strip Corrosion	-	ISO 2160	1B

These characteristics are given only for information and can be updated over time.

**SERVICES AND EQUIPMENT**

In addition to its product ranges, MotulTech can provide tools and services for the maintenance and monitoring of your lubricants. Please contact your technical sales representative for more information.