

**Longlife-Kühlerfrostschutzkonzentrat für die VW-Gruppe - Vor Gebrauch mit Wasser verdünnen -Korrosionsschutz & Frostschutz
Technologie Lobrid Tech**

ANWENDUNGSHINWEISE

MOTUL AUTO COOL G12 EVO ULTRA ist ein Longlife-Kühlerfrostschutzkonzentrat, das vor Verwendung mit destilliertem oder demineralisiertem Wasser gemischt werden muss. Es basiert auf Monoethylenglykol und verwendet eine hybride organische/nicht-organische Additivtechnologie vom Typ Si-OAT oder auch als Lobrid Tech bezeichnet wird.

Besonders empfohlen für Kühlsysteme von PKWs der VAG-Gruppe (VOLKSWAGEN, AUDI, SKODA und SEAT) und leichten Nutzfahrzeugen, wenn herstellereitig ein Kühlmittel erforderlich ist, das die Anforderungen der G12 EVO-Norm (VW TL 774 L) erfüllt.

PERFORMANCE

PERFORMANCE VW TL-774 L = G 12 EVO, AUDI TL-774 L = G 12 EVO, SKODA TL-774 L = G 12 EVO,
SEAT TL-774 L = G 12 EVO

Enthält einen Bitterstoff, der das Trinken verhindert: Kühl- und Frostschutzmittel haben einen süßen Geschmack, sind jedoch gesundheitsschädlich.

Optimaler Schutz der Motorkühlsysteme der VAG-Gruppe. Die Lobrid-Technologie bietet optimalen Schutz für alle metallischen Teile des Motors, einschließlich Aluminium- und Buntmetallkomponenten. Hochleistungsadditive schützen vor Gefrieren, Überhitzung, Korrosion und Ablagerungen.

Die Lobrid-Technologie wird auch für die VW G13 (VW TL 774 J) Spezifikation empfohlen und ist mit Kühlmitteln kompatibel, die den früheren Spezifikationen entsprechen: G12 (VW TL 774 D), G12+ (VW TL 774 F), G12++ (VW TL 774 G) und G13 (VW TL 774 J).

Bietet verbesserten Schutz in Aluminiummotoren insbesondere bei hohen Temperaturen. Verhindert Ablagerungen und Kalkrückständen im Kühlsystem. Verhindert Kavitation und erhöht die Lebensdauer der Wasserpumpe.

Kompatibel mit Dichtungen, Schläuchen und Kunststoffteilen.

Kann mit Kühlmitteln auf Ethylenglykolbasis gemischt werden.



MOTUL AUTO COOL G12 EVO ULTRA

**Longlife-Kühlerfrostschutzkonzentrat für die VW-Gruppe - Vor Gebrauch mit Wasser verdünnen -Korrosionsschutz & Frostschutz
Technologie Lobrid Tech**

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Kein unverdünntes Produkt verwenden. Je nach erforderlichem Frostschutz mit destilliertem oder demineralisiertem Wasser verdünnen: siehe Tabelle.

Um die Korrosionsschutzeigenschaften zu erhalten, Kühlerfrostschutzkonzentratanteil nicht unter 33% dosieren.

Für einen optimalen Kühleffekt Kühlerfrostschutzkonzentratanteil über 66% dosieren.

Zum Nachfüllen oder zum Wechsel des Kühlmittels zur Verbesserung der Effizienz.

Wasser für die Verdünnung: wenn möglich, weiches Wasser verwenden (maximale Härte 35°F und Chloride und Sulfate enthalten maximal 500 ppm).

Wechselintervalle: Beachten Sie die Empfehlungen des Herstellers.

Achtung, das Kühlmittel nur bei kaltem Motor kontrollieren oder ablassen.

Kann mit Kühlmitteln auf Ethylenglykolbasis gemischt werden.

Dieses Produkt sollte nicht zum Schutz von Trinkwassersystemen gegen Einfrieren verwendet werden.

Gefährlich. Beachten Sie die Verwendungs- und Handhabungsempfehlungen.

EIGENSCHAFTEN

Farbe	Visuell	Pink
Dichte bei 20°C	ASTM D4052	1.121
Siedepunkt	ASTM D1120	>162 °C / >324 °F