



MOTUL DRIVE SUPRA 80W-90

**Nutzfahrzeug-Getriebe- und Differentialöl
Mineralisch**

ANWENDUNGSHINWEISE

DRIVE SUPRA 80W-90 ist ein für extreme Druckbelastungen (EP) ausgelegtes Getriebeöl, das speziell für den Einsatz in Lkw-Getrieben entwickelt wurde. Es eignet sich für alle mechanischen Getriebe, einschließlich synchronisierter und nicht synchronisierter Getriebe, Getriebe-/Differenzialaggregate, Verteilergetriebe und Hypoid-Differenziale ohne Sperrdifferential.

Es ist für den Einsatz unter Stoßbelastungen, unter hohen Belastungen bei niedrigen Drehzahlen oder unter mäßigen Belastungen bei hohen Drehzahlen ausgelegt.

PERFORMANCE

STANDARDS	API GL-4 / GL-5
	MIL-PRF 2105 D
FREIGABEN	MAN 342 Type M2
	ZF TE-ML 05A
	ZF TE-ML 12E
	ZF TE-ML 16B
	ZF TE-ML 17B
	ZF TE-ML 19B
	ZF TE-ML 21A
PERFORMANCE	MAN 342 Type M1
	VOLVO STD 1273.1
	ZF TE-ML 07A
	ZF TE-ML 08
	ZF TE-ML 16C
	ZF TE-ML 16D

DRIVE SUPRA 80W-90 bietet einen hervorragenden Verschleißschutz und behält nach 20 Stunden Schertest gemäß der Norm SAE J306 (KRL-Test) eine Viskosität der Klasse SAE 90 bei.

**Nutzfahrzeug-Getriebe- und Differentialöl
Mineralisch**

Es bietet exzellente Schmiereigenschaften, die Reibung und Verschleiß reduzieren. Die Viskosität SAE 90 gewährleistet eine hohe Ölfilmbeständigkeit unter thermischer Belastung und kann zur Reduzierung von Getriebegeräuschen beitragen.

Das Öl ist vollständig kompatibel mit allen Arten von Dichtungen und gelben Metallen, die typischerweise im Getriebebau verwendet werden. Darüber hinaus bietet es zuverlässigen Korrosions- und Aufschäumsschutz und gewährleistet so langfristigen Schutz und Zuverlässigkeit.

**EMPFEHLUNGEN UND
HINWEISE**

Kann mit synthetischen oder mineralischen Ölen gemischt werden.

Ölwechsel sollten gemäß den Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden. Konsultieren Sie die Bedienungsanleitung Ihres Fahrzeugs oder wenden Sie sich an einen Händler, um spezifische Richtlinien zu erhalten, da diese variieren können.

Wir empfehlen außerdem die Verwendung eines Ölüberwachungsprogramms, um die Ölwechselintervalle zu optimieren und den Schutz der Ausrüstung zu maximieren.

EIGENSCHAFTEN

Farbe	ASTM D1500	Bräunlich
Viskosität	SAE J 306	80W-90
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.887
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	142.0 mm²/s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	14.6 mm²/s
Viskositätsindex	ASTM D2270	102
Pourpoint	ASTM D97	-36.0 °C / -33.0 °F
Flammpunkt	ASTM D92	218.0 °C / 424.0 °F