

**High-Performance-Kühlmittelkonzentrat
Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis (MEG) mit
OAT-Additiv-Technologie**

ANWENDUNGSHINWEISE

HD COOL ORA ULTRA ist ein Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis formuliert mit OAT-Additivtechnologie. Es ist frei von mineralischen Inhibitoren wie Silikaten, Phosphaten, Nitriten, Boraten und Aminen und gewährleistet einen lang anhaltenden und stabilen Schutz für moderne Motorkühlsysteme.

HD COOL ORA ULTRA bietet optimalen Frost-, Siede- und Korrosionsschutz. Kompatibel mit allen Metallarten, einschließlich Aluminium, Stahl, Gusseisen, Messing und Kupfer. Die organischen Inhibitoren sorgen für verlängerte Wechselintervalle und dauerhafte Korrosionsschutzleistung, selbst bei hohen Temperaturen und langen Betriebszeiten.

Die hervorragenden Wärmeaustauscheigenschaften des Kühlmittels verbessern die Wärmeübertragungseffizienz, steigern die Kühlleistung des Motors und tragen zur Verhinderung von Kavitation bei, wodurch die Lebensdauer von Wasserpumpen verlängert und die Belastung von Komponenten wie Kühlern und Thermostaten verringert wird.

Außerdem wird das Risiko von Ablagerungen und Verkrustungen beseitigt, sodass ein sauberes und effizientes Kühlsystem erhalten bleibt.

HD COOL ORA ULTRA ist vollständig kompatibel mit Dichtungen, Schläuchen, Rohren und Kunststoffteilen, die in Kühlkreisläufen verwendet werden, und eignet sich daher für eine Vielzahl von Anwendungen.

Auch als gebrauchsfertige 50:50-Mischung unter dem Namen **HD COOL ORA -37 °C** erhältlich.

PERFORMANCE

HD COOL ORA ULTRA ist ein Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis formuliert mit OAT-Additivtechnologie. Es ist frei von mineralischen Inhibitoren wie Silikaten, Phosphaten, Nitriten, Boraten und Aminen und gewährleistet einen lang anhaltenden und stabilen Schutz für moderne Motorkühlsysteme.

HD COOL ORA ULTRA bietet optimalen Frost-, Siede- und Korrosionsschutz. Kompatibel mit allen Metallarten, einschließlich Aluminium, Stahl, Gusseisen, Messing und Kupfer. Die organischen Inhibitoren sorgen für verlängerte Wechselintervalle und dauerhafte Korrosionsschutzleistung, selbst bei hohen Temperaturen und langen Betriebszeiten.

**High-Performance-Kühlmittelkonzentrat
Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykollbasis (MEG) mit
OAT-Additiv-Technologie**

Die hervorragenden Wärmeaustauscheigenschaften des Kühlmittels verbessern die Wärmeübertragungseffizienz, steigern die Kühlleistung des Motors und tragen zur Verhinderung von Kavitation bei, wodurch die Lebensdauer von Wasserpumpen verlängert und die Belastung von Komponenten wie Kühlern und Thermostaten verringert wird.

Außerdem wird das Risiko von Ablagerungen und Verkrustungen beseitigt, sodass ein sauberes und effizientes Kühlsystem erhalten bleibt.

HD COOL ORA ULTRA ist vollständig kompatibel mit Dichtungen, Schläuchen, Rohren und Kunststoffteilen, die in Kühlkreisläufen verwendet werden, und eignet sich daher für eine Vielzahl von Anwendungen.

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

HD COOL ORA ULTRA muss vor Gebrauch mit Wasser verdünnt werden. Für eine optimale Performance wird demineralisiertes bzw. destilliertes Wasser empfohlen.

Um einen wirksamen Korrosionsschutz zu gewährleisten, sollte das Produkt nicht unter 33 % verdünnt werden. Die geeigneten Mischungsverhältnisse entnehmen Sie bitte der Mischtablette.

HD COOL ORA ULTRA (%)	33	40	50	60
Frostschutz (T°C / T°F)	-22 / -3	-30 / -22	-41 / -42	-54 / -65
Siedepunkt (T°C / T°F)	132 / 282	136 / 277	134 / 273	132 / 269

Kann sowohl zum Nachfüllen als auch zum vollständigen Austausch des Kühlmittels im System verwendet werden, um maximale Effizienz zu gewährleisten.

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden den neuesten Stand der Technik anbieten zu können. Maßgeblich für die Produktspezifikationen ist die Bestellung, für die unsere allgemeinen Verkaufs- und Garantiebedingungen gelten.

MOTUL Deutschland GmbH - Butzweilerhofallee 3 - 50829 - Köln - +49(0)221/67003-0 - +49(0)221/67003-199 - info@motul.de -



MOTUL HD COOL ORA ULTRA

High-Performance-Kühlmittelkonzentrat
Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis (MEG) mit
OAT-Additiv-Technologie

Die Wechselintervalle sollten den Empfehlungen des Herstellers entsprechen.

Überprüfen oder entleeren Sie das Kühlmittel immer nur bei kaltem Motor.

HD COOL ORA ULTRA ist mit Kühlmitteln auf Ethylenglykolbasis kompatibel, jedoch sollte eine Vermischung mit anderen Produkten vermieden werden, um eine optimale Performance zu gewährleisten.

Dieses Produkt darf nicht zum Schutz von Trinkwassersystemen vor dem Einfrieren verwendet werden.

Aus Sicherheitsgründen enthält **HD COOL ORA ULTRA** einen Bitterstoff, um eine versehentliche Einnahme zu verhindern, da Kühlmittel zwar einen süßen Geschmack haben können, aber bei Verschlucken gesundheitsschädlich sind.

EIGENSCHAFTEN

Farbe	Visuell	Orange fluoreszierend
Dichte bei 20°C	ASTM D5931	g/mL 1.114
pH	ASTM D1287	9.1
Initial crystallization	ASTM D1177	-37.0 °C / -35.0 °F
Freezing protection		-37.0 °C / -35.0 °F
Siedepunkt	ASTM D1120	177 °C / 351 °F

**High-Performance-Kühlmittelkonzentrat
Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis (MEG) mit
OAT-Additiv-Technologie**

STANDARDS	
ASTM STANDARD	D3306-20
BRITISH STANDARD	BS 6580
CATERPILLAR	all MWM TCG and Caterpillar CG gas engines
Cuna Standards	NC 956-16
	TS 3582
OE-PERFORMANCE	
AGCO	Power
CUMMINS	CES 14439, CES 14603
DAIMLER	DTFR 29C110 (former MB 325.3), DTFR 29D110 (former MB 326.3)
DEUTZ	DQC CB-14
IVECO	18-1830
MAN	324 type SNF
PACCAR	DAF 74002, DW03245403