

MOTUL HD COOL ORA ULTRA

Refrigerante concentrato ad alte prestazioni
Refrigerante a base di glicole monoetilenico (MEG) con additivi acidi organici (OAT)

UTILIZZO

HD COOL ORA ULTRA è un refrigerante concentrato ad alte prestazioni formulato per fornire protezione avanzata dalla corrosione formando uno strato protettivo direttamente sulle superfici metallitche come quelle del monoblocco, dei cilindri, della camicia d'acqua, della poma e del radiatore.

A base di glicole monoetilenico, utilizza additivi acidi organici (OAT – Organic Acid Technology).

HD COOL ORA ULTRA è consigliato per gli impianti refrigeranti di veicoli trazione pesante, mezzi da costruzione e da estrazione, macchine agricole, attrezzi da giardinaggio, motori marini e stazionari, offrendo intervalli di cambio estesi e stabilità a lungo termine.

E' disponibile anche in versione pronta all'uso miscelata al 50:50 con acqua come **HD COOL ORA -37°C**.

PRESTAZIONI

HD COOL ORA ULTRA is a monoethylene glycol-based coolant formulated with Organic Additive Technology. Non contiene inibitori minerali come silicati, fosfati, nitriti, borati e ammine, permettendo una maggiore durata e una stabile protezione dell'impianto di raffreddamento.

HD COOL ORA ULTRA fornisce protezione ottimale da congelamento, ebollizione e corrosione su tutti i componenti metallici, inclusi alluminio, acciaio, ghisa, ottone e rame. I suoi inibitori organici forniscono intervalli di cambio estesi e durevoli caratteristiche anti corrosione, anche alle alte temperature.

Le sue eccezionali capacità di scambio termico migliorano il raffreddamento del motore e aiutano a prevenire la cavitazione, estendendo la durata della pompa e riducendo lo stress sui componenti come radiatore e termostati

Elimina il rischio di incrostazioni e depositi, mantenendo l'impianto di raffreddamento pulito ed efficiente.

HD COOL ORA ULTRA è perfettamente compatibile con guarnizioni, manicotti, tubi e parti in plastica utilizzati nell'impianto di raffreddamento, essendo così adatto ad un'ampia gamma di applicazioni.

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei nostri prodotti in modo da poter offrire alla nostra clientela le ultime tecnologie disponibili.

Le caratteristiche dei prodotti sono considerate definitive dal momento dell'ordine, il quale è soggetto alle nostre condizioni generali di vendita e garanzia.

Refrigerante concentrato ad alte prestazioni
Refrigerante a base di glicole monoetilenico (MEG) con additivi acidi organici (OAT)

RACCOMANDAZIONI

HD COOL ORA ULTRA deve essere diluito con acqua prima dell'uso. Per prestazioni ottimali si raccomanda l'uso di acqua demineralizzata.

Per mantenere un'effettiva protezione dalla corrosione, non bisogna diluire il prodotto oltre il 33%. Fare riferimento alla seguente tabella di diluizione per una corretta miscelazione.

HD COOL ORA ULTRA (%)	33	40	50	60
Punto di congelamento T°C	-22	-30	-41	-54
Punto di ebollizione T°C	132	136	134	132

Può essere utilizzato sia per rabbocchi che per sostituzione completa del refrigerante per assicurare la massima efficienza.

Intervalli di sostituzione secondo le indicazioni del costruttore.

Controllare e sostituire il refrigerante sempre a motore freddo.

HD COOL ORA ULTRA è compatibile con antigeli a base di glicole etilenico, ma miscelare con altri prodotti è sconsigliato se vogliamo mantenere le prestazioni ottimali.

Non utilizzare il prodotto per la protezione contro il gelo dei sistemi di erogazione di acqua potabile.

Per sicurezza, **HD COOL ORA ULTRA** contiene un agente amaricante per evitarne l'ingestione accidentale, poichè i refrigeranti possono avere un sapore dolce e sono pericolosi in caso di ingestione.

MOTUL**MOTUL HD COOL ORA ULTRA****Refrigerante concentrato ad alte prestazioni
Refrigerante a base di glicole monoetilenico (MEG) con additivi
acidi organici (OAT)****RACCOMANDAZIONI**

Colore	Visivo	Arancio Fluo
Densità a 20°C	ASTM D5931	g/mL 1.114
pH	ASTM D1287	9.1
Cristallizzazione iniziale	ASTM D1177	-37.0 °C / -35.0 °F
Protezione dal congelamento		-37.0 °C / -35.0 °F
Punto di ebollizione	ASTM D1120	177 °C / 351 °F

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei nostri prodotti in modo da poter offrire alla nostra clientela le ultime tecnologie disponibili.

Le caratteristiche dei prodotti sono considerate definitive dal momento dell'ordine, il quale è soggetto alle nostre condizioni generali di vendita e garanzia.

Refrigerante concentrato ad alte prestazioni
Refrigerante a base di glicole monoetilenico (MEG) con additivi acidi organici (OAT)

SPECIFICHE	
ASTM STANDARD	D3306-20
BRITISH STANDARD	BS 6580
CATERPILLAR	all MWM TCG and Caterpillar CG gas engines
Cuna Standards	NC 956-16
	TS 3582
PRESTAZIONI OE	
AGCO	Power
CUMMINS	CES 14439, CES 14603
DAIMLER	DTFR 29C110 (former MB 325.3), DTFR 29D110 (former MB 326.3)
DEUTZ	DQC CB-14
IVECO	18-1830
MAN	324 type SNF
PACCAR	DAF 74002, DW03245403

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei nostri prodotti in modo da poter offrire alla nostra clientela le ultime tecnologie disponibili.

Le caratteristiche dei prodotti sono considerate definitive dal momento dell'ordine, il quale è soggetto alle nostre condizioni generali di vendita e garanzia.