

**MOTUL HD COOL POWER ULTRA****High-Performance-Kühlmittelkonzentrat  
OAT-Additiv-Technologie****ANWENDUNGSHINWEISE**

**HD COOL POWER ULTRA** ist ein Kühlmittelkonzentrat mit OAT-Additivtechnologie sowie Carboxylat für überlegene Performance und lange Lebensdauer. Für den Einsatz in allen Arten von Motoren konzipiert, einschließlich Kraftfahrzeugen, Schwerlast-Dieselmotoren, Straßen- und Geländefahrzeugen, stationären Stromaggregaten und Schiffsmotoren.

In umfangreichen Feldtests hat **HD COOL POWER ULTRA** bewiesen, dass es mindestens 32.000 Stunden lang überlegenen Schutz in Schiffs- und stationären Anwendungen bietet.

**PERFORMANCE**

**HD COOL POWER ULTRA** bietet lang anhaltenden Schutz für Aluminium, Kupfer, Gusseisen, Stahl, Legierungen, Löt Komponenten, Messing und Bronze.

Es bietet wirksamen Schutz vor Kavitationserosion für die Anwendung in Nasslaufbuchsen.

Das stabile Additivpaket macht zusätzliche oder trockene Kühlmittelzusätze überflüssig.

Es verbessert außerdem die thermische Stabilität und sorgt dank glykolfreier Formulierung für eine optimale Wärmeübertragung.

**EMPFEHLUNGEN UND  
HINWEISE**

**HD COOL POWER ULTRA** kann in Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder Kombinationen dieser beiden Metalle sowie in Kühlsystemen aus Aluminium oder Kupferlegierungen verwendet werden.

**HD COOL POWER ULTRA** muss zur Verwendung als Kühlmittel mit entmineralisiertem bzw. destilliertem Wasser vermischt werden. Nicht unverdünnt verwenden.



## MOTUL HD COOL POWER ULTRA

**High-Performance-Kühlmittelkonzentrat  
OAT-Additiv-Technologie**

**HD COOL POWER ULTRA** bietet lang anhaltenden Korrosionsschutz. Je nach tatsächlicher Anwendung kann die Dosierung zwischen 5 und 10 % variieren, es sollten jedoch mindestens 5 Vol.-% in Wasser verwendet werden.

Für Offroad-, Lkw- und Busanwendungen beträgt die empfohlene Lebensdauer 8.000 Stunden oder 650.000 km, vorausgesetzt, es wird eine Konzentration von 7,5 Vol.-% verwendet.

**HD COOL POWER ULTRA** bietet keinen Frostschutz.

### EIGENSCHAFTEN

Farbe	Visuell	Blau
Dichte bei 20°C	ASTM D1122	g/mL 1.058
pH	ASTM D1287	9.4

**High-Performance-Kühlmittelkonzentrat  
OAT-Additiv-Technologie**

STANDARDS	
<b>CATERPILLAR</b>	all MWM TCG and Caterpillar CG gas engines
<b>MIL STANDARD</b>	MIL-A-53009A
<b>WÄRTSILÄ</b>	engine types 175SG, 220SG, 25SG, 28SG, 31SG, 34SG, 50SG, 20DF, 31DF, 32DF, 34DF, 46DF and 50DF with natural gas as main fuel
OE-PERFORMANCE	
<b>CATERPILLAR</b>	GCM34, MAK
<b>DAIMLER</b>	DTFR 29B100 (former MB 312.00)
<b>DETROIT DIESEL</b>	DFS93K217
<b>Innio Jenbacher</b>	TA 1000-0200
<b>LIEBHERR</b>	MD1-36-130
<b>MAN</b>	248, D36 5600
<b>MTU</b>	MTL 5049
<b>MWM</b>	0199-99-2091/12
<b>VW</b>	SEMT Pielstick
<b>WÄRTSILÄ</b>	New Sulzer Diesel TR 1508 - 10/94, SACM Diesel DLP799861
PRODUKTE	
<b>MAN Energy Solutions</b>	CW 175D, CW 28 33, CW nitrite free
<b>Rolls Royce Bergen</b>	2.13.01