

**Lubrifiant pour moteurs hors-bord HONDA 4 T**  
**Moteurs Essence**  
**Technosynthese®**

### CONSEILS D'UTILISATIONS

Huile Technosynthese spécialement formulée pour les moteurs essence hors-bord 4T Honda :

### PERFORMANCES

NORMES API SL/SJ

Lubrifiant Technosynthese® multigrade SAE 10W-30 renforcé en base synthétique afin de procurer un pouvoir lubrifiant très élevé, diminuer les frottements et réduire l'usure pour une meilleure protection du moteur.

Propriétés détergentes et dispersantes renforcées pour neutraliser les résidus acides créés lors de la combustion, et empêcher la formation de dépôts.

Meilleure tenue à haute température et stabilité au cisaillement pour assurer une lubrification optimum sous hauts régimes et fortes charges.

Protection anti-corrosion pendant les périodes d'hivernage

Anti-oxydation. Anti-mousse

### RECOMMANDATIONS

MOTUL HONDA BF LUB 4T 10W-30 peut être mélangé aux huiles synthétiques ou minérales.

### PROPRIÉTÉS

|                           |            |                         |
|---------------------------|------------|-------------------------|
| Grade de viscosité        | SAE J 300  | 10W-30                  |
| Densité à 20°C            |            | 0.872                   |
| Viscosité à 40°C (104°F)  | ASTM D445  | 77.0 mm <sup>2</sup> /s |
| Viscosité à 100°C (212°F) | ASTM D445  | 12.0 mm <sup>2</sup> /s |
| Indice de viscosité       | ASTM D2270 | 149.0                   |
| Point d'écoulement        | ASTM D97   | -30.0 °C / -22.0 °F     |

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits afin d'offrir à nos clients les derniers développements techniques. Les spécifications des produits sont définitives à partir de la commande qui est soumise à nos conditions générales de vente et de garantie.



## HONDA BF LUB 4T 10W-30

Lubrifiant pour moteurs hors-bord HONDA 4 T  
Moteurs Essence  
Technosynthese®

|              |            |                     |
|--------------|------------|---------------------|
| TBN          | ASTM D2896 | 8.0 mg KOH/g        |
| Point éclair | ASTM D92   | 222.0 °C / 432.0 °F |