



## MOTUL INBOARD TECH 15W-50 4T



Lubrifiant pour moteur de bateau  
In board 4T Essence  
Technosynthese®

### CONSEILS D'UTILISATIONS

Spécialement étudié pour les moteurs in board à essence.

Moteurs in board à essence : CRUSADER, MERCRUISER, VOLVO PENTA, YAMAHA ...

Convient pour les moteurs in board Diesel, turbocompressés ou non.

### PERFORMANCES

NORMES API SH/SG/SD

Reinforced anti-friction properties by the MOTUL "Technosynthese" base stock to increase engine lifetime.

Exceeds the API SH standard level for gasoline engines.

High detergency and dispersive properties to prevent deposit formation in the engine.

Reinforced anti-corrosion additivation.

Anti-oxidant, anti-foam.

### RECOMMANDATIONS

Vidanges : Selon préconisations des constructeurs et adapter selon votre propre utilisation et/ou les résultats des analyses d'huile en service.

MOTUL INBOARD TECH 4T 15W-50 peut être mélangé aux huiles synthétiques ou minérales.

### PROPRIÉTÉS

|                           |           |                          |
|---------------------------|-----------|--------------------------|
| Grade de viscosité        | SAE J 300 | 15W-40                   |
| Densité à 20°C            |           | 0.874                    |
| Viscosité à 40°C (104°F)  | ASTM D445 | 133.1 mm <sup>2</sup> /s |
| Viscosité à 100°C (212°F) | ASTM D445 | 18.1 mm <sup>2</sup> /s  |

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits afin d'offrir à nos clients les derniers développements techniques. Les spécifications des produits sont définitives à partir de la commande qui est soumise à nos conditions générales de vente et de garantie.



## MOTUL INBOARD TECH 15W-50 4T



Lubrifiant pour moteur de bateau  
In board 4T Essence  
Technosynthese®

|                     |            |                     |
|---------------------|------------|---------------------|
| Indice de viscosité | ASTM D2270 | 151.0               |
| Point d'écoulement  | ASTM D97   | -27.0 °C / -16.6 °F |
| TBN                 | ASTM D2896 | 9.9 mg KOH/g        |
| Point éclair        | ASTM D92   | 238.0 °C / 460.4 °F |