

INUGEL CLASSIC

Liquide de refroidissement prêt à l'emploi
Anti-corrosion et antigel, Protection -25°C/-13°F
Sans nitrite / Sans amine / Sans phosphate

CONSEILS D'UTILISATIONS

MOTUL INUGEL CLASSIC est un liquide de refroidissement 4 saisons, prêt à l'emploi, élaboré à base de monoéthylène-glycol, utilisant une additivation non organique.

Recommandé pour les circuits de refroidissement des véhicules légers, poids lourds, travaux publics, agricoles, motoculture, bateaux, moteurs stationnaires ...

PERFORMANCES**PERFORMANCES**

Contient un produit amer (amérisant) conformément au décret N°95326 du 20.3.95 pour dissuader l'ingestion, car les liquides de refroidissement/antigels ont un goût sucré mais sont nocifs.

Protection des circuits de refroidissement contre le gel et la corrosion des métaux ferreux et non ferreux.

Bon échange thermique permettant un refroidissement efficace du moteur.

Compatible avec les joints, durites, et composants plastiques.

RECOMMANDATIONS

Utilisation : Prêt à l'emploi, effectuer le remplissage sans adjonction d'eau.

VIDANGES : Se conformer aux fréquences de vidange recommandées par les constructeurs.

Ne pas mélanger avec les produits de type organiques (OAT).

Ce produit ne doit pas être utilisé pour la protection contre le gel des systèmes d'eau potables.

PROPRIÉTÉS

Couleur	Visuel	Vert
Densité à 20°C (68°F)	ASTM D4052	1.056
Point d'écoulement	ASTM D97	-27.0 °C / -17.0 °F

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour faire bénéficier notre clientèle de l'évolution de la technique.

Les spécifications de nos produits ne sont définitives qu'à compter de la commande laquelle est soumise à nos conditions générales de vente et de garantie.

INUGEL CLASSIC

Liquide de refroidissement prêt à l'emploi
Anti-corrosion et antigel, Protection -25°C/-13°F
Sans nitrite / Sans amine / Sans phosphate

pH	ASTM D1287	8.1
Crystallisation initiale	ASTM D1177	-23.0 °C / -9.0 °F
Freezing protection		-25.0 °C / -13.0 °F
Alkalinity reserve	ASTM D1121	4.7 mg KOH/g
Boiling point		106.0 °C / 223.0 °F

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour faire bénéficier notre clientèle de l'évolution de la technique.

Les spécifications de nos produits ne sont définitives qu'à compter de la commande laquelle est soumise à nos conditions générales de vente et de garantie.