

INUGEL EXPERT ULTRA

Anticongelante Concentrado
Anti-corrosión y anticongelante
Sin nitritos / Sin aminas / Sin fosfatos

APLICACIONES

MOTUL INUGEL EXPERT ULTRA es un anticongelante concentrado que debe ser disuelto con agua, preferiblemente desmineralizada. Elaborado a base de monoetilenglicol, usando tecnología mixta, orgánica e inorgánica, denominada « aditivación híbrida ».

Es compatible con todos los líquidos refrigerantes a base de monoetilenglicol.

Recomendado para todos los circuitos de refrigeración de vehículos ligeros, pesados, maq. Obras Públicas, Agricultura pesada y ligera, motores marinos, estáticos,

PRESTACIONES

Contiene un producto amargo (amargante), para disuadir la ingestión accidental, dado su sabor natural dulce, aunque nocivo.

Protección de los circuitos de refrigeración contra la congelación por efecto de las bajas temperaturas ambientales así como contra la corrosión de los metales ferrosos y no ferrosos.

Posee un buen balance de intercambio térmico, lo que facilita una eficaz refrigeración del motor.

La buena sinergia entre los silicatos y los ácidos orgánicos garantizan una protección anticorrosivo eficaz y estable durante el servicio.

Es compatible con las juntas, manguitos y materiales plásticos.

RECOMENDACIONES

Utilización : No usarlo puro, diluir con agua en proporción a la protección deseada (ver tabla adjunta).

Para una protección anticorrosiva mínima, no diluir en menos de 33%.

Agua de dilución : Usar agua desmineralizada, dureza máx. : 35° fr. y un contenido en cloro máx. de 50 ppm.

CAMBIOS : Acomodarse a los periodos de mantenimiento indicados por el constructor.

Este producto no deberá ser usado para proteger contra la congelación en circuitos de agua potable para consumo alimentario.



INUGEL EXPERT ULTRA

Anticongelante Concentrado
Anti-corrosión y anticongelante
Sin nitritos / Sin aminas / Sin fosfatos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color	Visual	Azul - Verde Oscuro
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D4052	1.125
Cenizas sulfatadas	ASTM D1119	1.30 % masa
Reserva de alcalinidad	ASTM D1121	16.0 mg KOH/g
Punto de ebullición	ASTM D1120	174.0 °C / 345.0 °F

**Anticongelante Concentrado
Anti-corrosión y anticongelante
Sin nitritos / Sin aminas / Sin fosfatos**

OE PERFORMANCES	
CASE IH	JIC-501
CHRYSLER	MS 7170
CUMMINS	85T8-2
FIAT	9.55523
FORD	ESD M97 B49 A
GENERAL MOTORS	6901 599, QL 130100
IVECO	18-1830
LADA	TTM VAZ 1.97.717-97
MACK	128 6083 / 002
MAN	324 typ NF
MERCEDES-BENZ	MB 325.0, MB 325.2
MTU	MTU MTL 5048
PORSCHE	TL-774 C = G 11
RENAULT	128 6083 / 002
SEAT	VW/SEAT VW TL-774 C = G 11
SKODA	VW TL-774 C = G 11
VOLVO	128 6083 / 002
VW	SEAT VW/SEAT VW TL-774 C = G 11, SKODA VW TL-774 C = G 11, TL-774 C = G 11
VW/SEAT	SEAT VW/SEAT VW TL-774 C = G 11
PRODUCTS	
AVTOVAZ	TTM VAZ 1.97.717-97
MTU	MTU MTL 5048

