

**INUGEL G13 ULTRA**

**Anti-congelante VW Concentrado**  
**Anti-corrosión y anti-congelante**  
**Tecnología Lobrid**  
**Sin nitrito/Sin amina/Sin fosfato/Sin borato**

**APLICACIONES**

MOTUL INUGEL G13 ULTRA es un anti-congelante concentrado para diluir preferiblemente con agua destilada, elaborado a base de mono etilenglicol y de glicerol, utilizando una aditivación de tecnología Lobrid. Particularmente recomendado para los circuitos de refrigeración de vehículos ligeros y utilitarios del grupo VAG donde el líquido refrigerante deba responder a la norma G13 (VW TL 774 J) como requisito.

**PRESTACIONES**

PRESTACIONES VW G13 (VW TL 774 J)

Contiene un producto amargante (amerizanté) conforme al decreto N°95326 de 20.3.95 para disuadir su ingesta, los líquidos refrigerantes/anti-congelantes para vehículos son dulces pero muy nocivos.

Protección óptima del circuito refrigerante de los motores del grupo VAG. La tecnología lobrid favorece la protección óptima de todas las piezas metálicas del motor, incluidos el aluminio y aleaciones no ferrosas.

Protege contra la congelación, exceso de temperatura, la corrosión y el sarro, gracias a sus aditivos de altas prestaciones. Esta tecnología lobrid responde a las especificaciones G13 (VW TL774 J) y es compatible con los líquidos refrigerantes que responda a las especificaciones anteriores:

G12 (VW TL 774 D),  
G12+ (VW TL 774F),  
G12++ (VW TL 774 G).

Garantiza una protección reforzada del aluminio en altas temperaturas. Elimina el riesgo de incrustaciones o depósitos en el circuito de refrigeración.

Evita la cavitación y aumenta la vida útil de la bomba de agua.

Compatible con las juntas, manguitos y componentes de plástico.

Miscible con los líquidos refrigerantes a base de mono etilenglicol.

**INUGEL G13 ULTRA**

**Anti-congelante VW Concentrado**  
**Anti-corrosión y anti-congelante**  
**Tecnología Lobrid**  
**Sin nitrito/Sin amina/Sin fosfato/Sin borato**

**RECOMENDACIONES**

No puede ser usado puro. Diluir con agua destilada en función de la protección deseada, ver tabla. Para una protección Anti-corrosión mínima, no diluir a menos del 33% de anti-congelante concentrado. Para una refrigeración óptima, no diluir a más del 66% de anticongelante concentrado.

Se utiliza como complemento o cambiar todo el líquido del circuito para una mayor eficacia.

Dilución con Agua: utilizar si es posible un agua blanda con una dureza máxima de 35°F y un contenido en cloro y azufre de 500 ppm máximo.

Intervalo de mantenimiento: Conforme a las frecuencias indicadas por el constructor.

Atención, controlar o rellenar el líquido refrigerante únicamente cuando el motor este frío. Miscible con los líquidos refrigerantes a base de mono etilenglicol.

Este producto no debe ser utilizado en ninguna caso para la protección anti-congelante de sistemas de agua potable.

**PROTECCIÓN ANTIGEL****INUGEL G13 ULTRA**

T °C / T °F	%
-16°C / 3°F	33%
-22°C / -8°F	40%
-35°C / -31°F	50%
-50°C / -58°F	66%

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Color	Visual	Rosa
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D5931	1.141
Punto de ebullición	ASTM D1120	179.0 °C / 354.0 °F